

PT Series

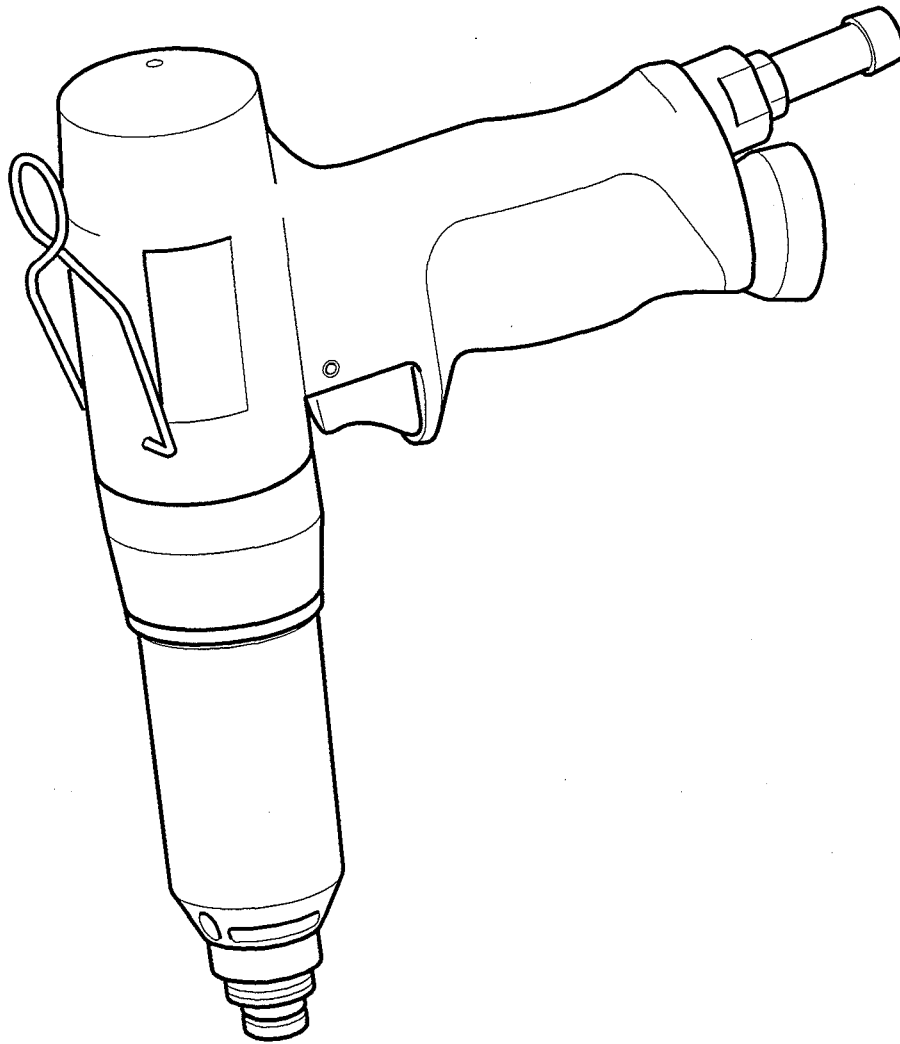


Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676



PT016 T 7800 I4Q
1461784-C

GB SERVICING AND OPERATING INSTRUCTIONS
D WARTUNGSANLEITUNG
BEDIENUNGSANLEITUNG

F MANUEL D'ENTRETIEN
MANUEL D'UTILISATION
E INSTRUCCIONES DE SERVICIO
INSTRUCCIONES DE OPERACION

P INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO
INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO
I ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E L'USO

GR Οδηγίες Συντήρησης
Οδηγίες Αρτυρίσσης
NL SERVICEHANDLEIDING EN
BEDIENINGSVOORSCHRIFTEN

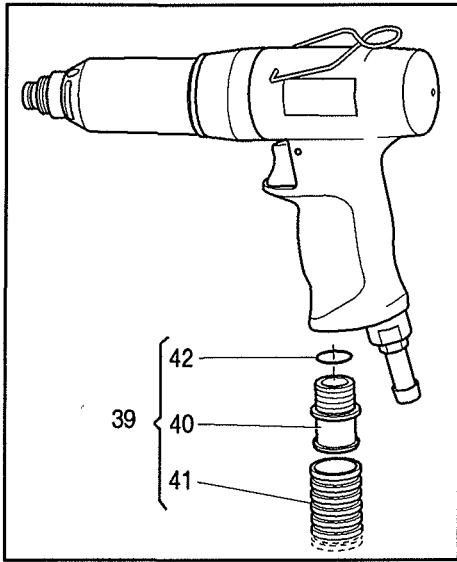
DK SERVICEVEJLEDNING
BETJENINGSVEJLEDNING
N SERVICEINSTRUKSJONER
DRIFTSINSTRUKSJONER

S SERVICEINSTRUKTIONER
BRUKSANVISNING
FIN HUOLTO-OHJEET
KÄYTTÖOHJEET

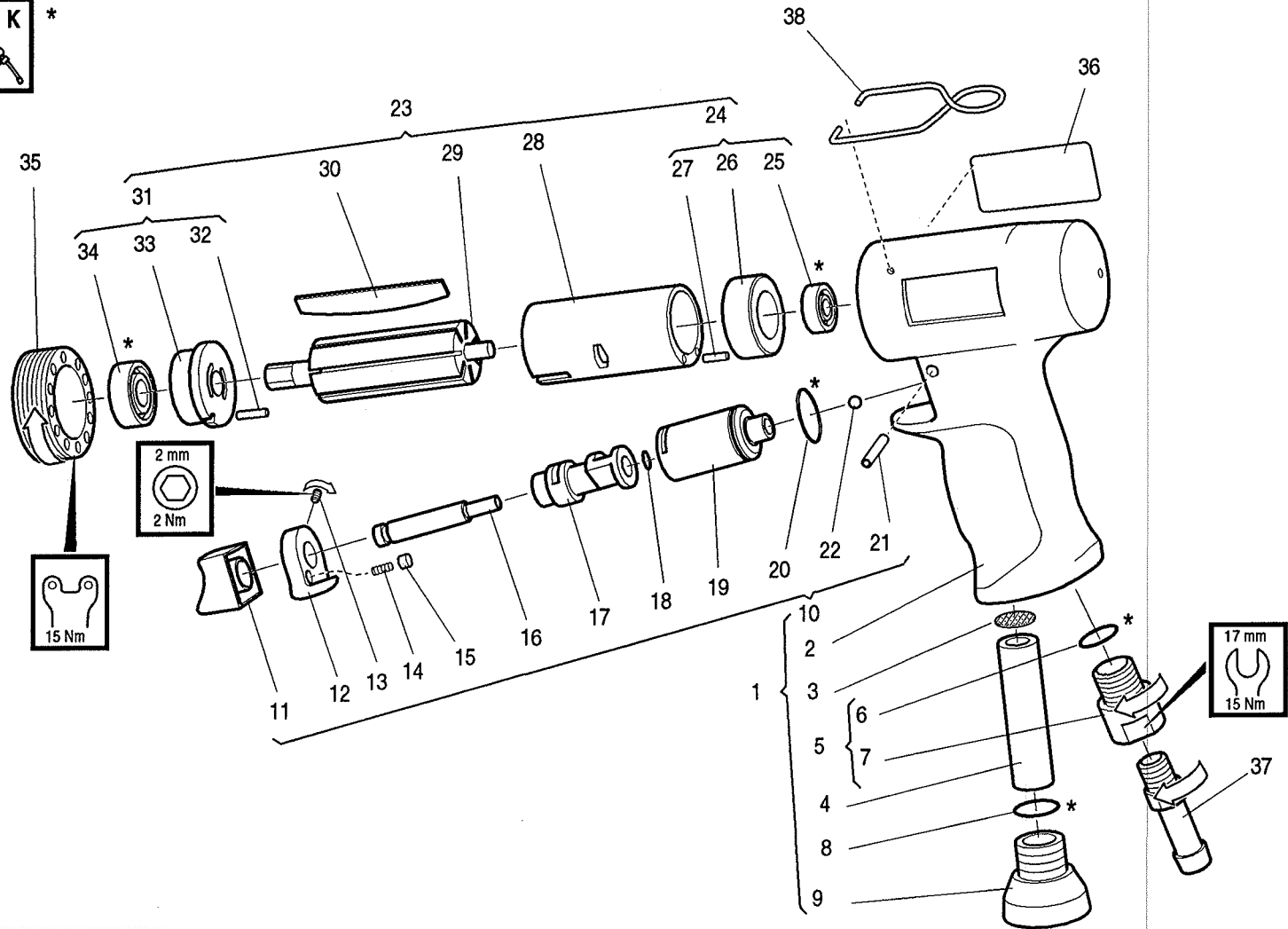
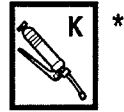
PT016-T



Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



PIPED AWAY EXHAUST KIT
(OPTIONAL)



PT016-T Parts List



Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England

Item Ps. Nr. No. Article	Part No. Teil Nr. Référence	Description Beschreibung Description	Qty Menge Qté	Item Ps. Nr. No. Article	Part No. Teil Nr. Référence	Description Beschreibung Description	Qty Menge Qté
1	453803	Motor Casing, compl.	1	Accessories Included			
2		Motor Casing	1	37	453983	Hose Nipple (8mm, 1/4")	1
3	451653	Strainer	1	38	451393	Suspension Yoke	1
4	452923	Tube	1	Optional Accessories			
5	453873	Adapter, compl. (1/4" BSP)	1	39	453923	Exhaust Kit, compl.	1
*6	450683	O-Ring (15.1 x 1.6)	1	40		Hose Nipple	1
7		Adapter	1	41		Exhaust Hose	1
*8	450683	O-Ring (15.1 x 1.6)	1	*42	450683	O-Ring	1
9	452853	Silencer, compl.	1	9	452853	Silencer, compl.	1
10	453823	Valve, compl.	1	Alternative Accessories			
11	453863	Push Button	1	5	453883	Adapter, compl. (1/4" NPT)	1
12	453843	Reversing Knob	1				
13	449933	Stop Screw (S8SS 4 x 5)	1				
14	452583	Spring	1				
15	452593	Retainer Pin	1				
16	453853	Valve Pin	1				
17	453833	Reversing Valve	1				
18	450113	Lockring (D6)	1				
19	453813	Valve Sleeve	1				
*20	450683	O-Ring (15.1 x 1.6)	1				
21	449853	Pin (RPB 2 x 20)	1				
22	450293	Ball (6mm)	1				
23	453763	Motor, compl.	1				
24	453723	End Plate, compl.	1				
*25	450183	Ball Bearing (625-Z)	1				
26		End Plate	1				
27	449813	Pin (CP 2 x 8)	1				
28	453713	Cylinder	1				
29	453753	Rotor	1				
*30	453773	Vane Set	7				
31	453743	End Plate, compl.	1				
32	450133	Key (RK 2 x 2 x 10)	1				
33	453733	End Plate	1				
*34	450193	Ball Bearing (608-Z)	1				
35	453793	Ring Screw	1				
36		Data Plate	1				

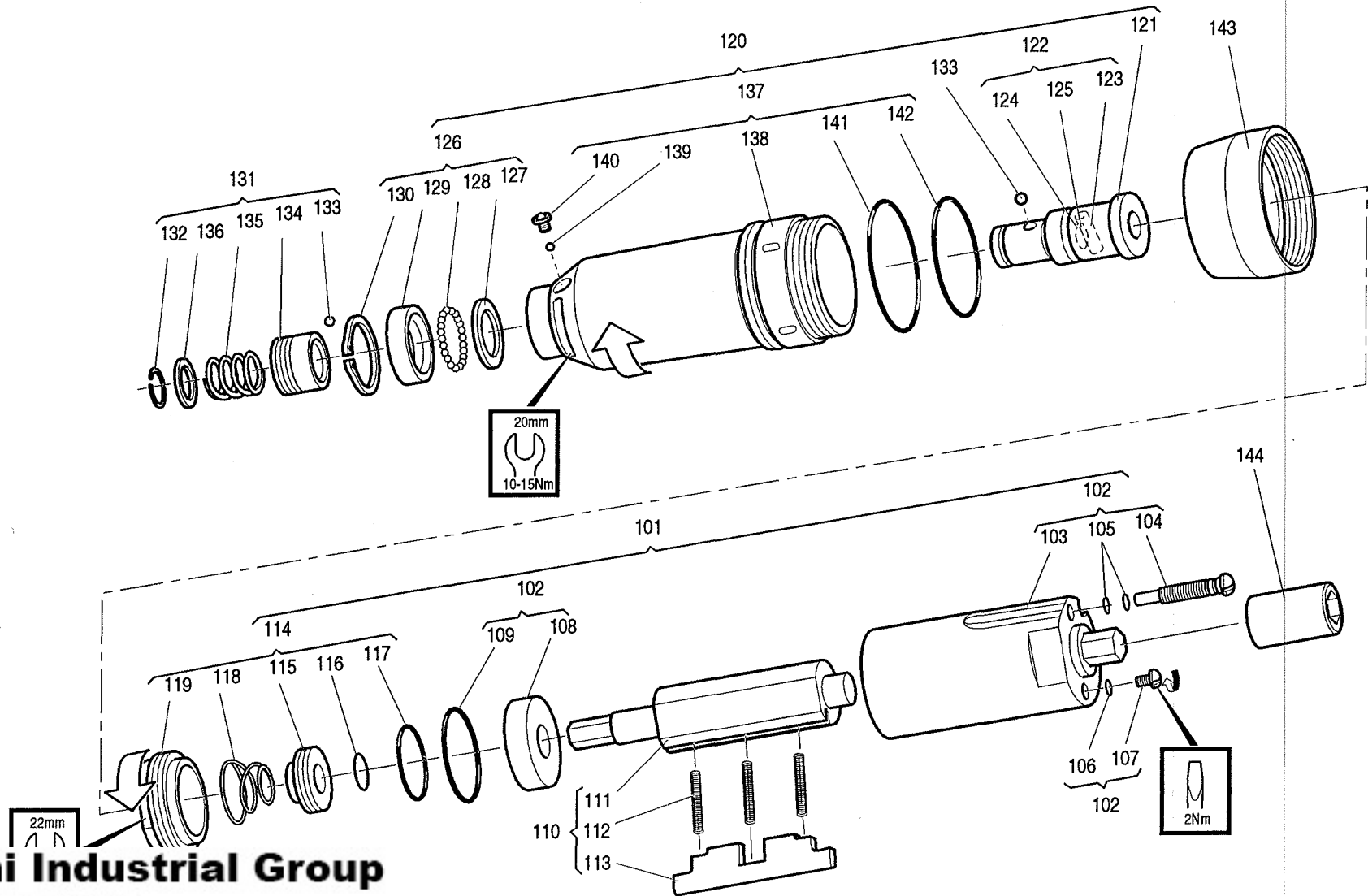
- (GB)** * Indicates normal replacement items. It is recommended that adequate stocks are held for servicing requirements. Always quote tool model number, serial number and spare part number when ordering spares.
- (D)** * Bedeutet normale Verschleißteile. Es empfiehlt sich eine angemessene Menge für Wartungszwecke auf Lager zu halten. Bei der Bestellung von Ersatzteilen, bitte immer angeben: Typennummer der Bohrmaschine, Werknummer und Ersatzteilnummer.
- (F)** * Le symbole astérisque (*) indique des articles de rechange normaux. Il est recommandé d'en conserver des stocks suffisants pour assurer toutes les opérations d'entretien courant. Lors de la commande de pièces de rechange, toujours citer le numéro de modèle de l'outillage, son numéro de série et le numéro de référence de chaque pièce de rechange.
- (E)** * Indica elementos de reposición regular. Se recomienda tener una cantidad adecuada de los mismos en reserva a efectos de mantenimiento. Al encargar piezas de recambio, siempre debe indicarse el número de modelo de la herramienta, su número de serie y el número de la pieza de recambio.
- (P)** * Indica itens que são substituídos regularmente. É recomendado que estoques adequados sejam mantidos para requisitos de manutenção. Cite sempre o número do modelo da ferramenta, número de série, e número da peça acessória quando pedindo acessórios.
- (I)** * L'asterisco denota ricambi normali. Si consiglia di mantenere scorte adeguate alle esigenze della manutenzione. Nell'ordinazione di ricambi citare il numero di modello dell'utensile, il numero di matricola e quello di catalogo del pezzo.
- (GR)** * Σημαίνει συνηθισμένα είδη (τεμάχια) για αντικατάσταση. Σας συνιστούμε να τηρείτε αρκετό απόθεμα από τα είδη που χρειάζονται αντικατάσταση. Όταν παραγγέλνετε ανταλλακτικά πάντα να γράφετε τον αριθμό μοντέλου του εργαλείου, τον αριθμό σειράς και τον αριθμό ανταλλακτικού.
- (NL)** * Betekent normale reserveartikelen. Het verdient aanbeveling om voldoende voor onderhoudsbehoeften voorradig te hebben. Bij bestelling van reserveonderdelen geef altijd modelnummer, volgnummer en reserveonderdeelnnummer van het werktuig op.
- (DK)** * Indikerer normale udsiftningsemner. Det anbefales at have rigelige forsyninger af dele til brug i forbindelse med eftersyn. Opgiv altid det korrekte værktøjsmodelnummer, serienummer og reservedelsnummer ved bestilling af reservedele.
- (N)** * Angir normale reservedeler. Det anbefales at tilstrekkelig antall reservedeler holdes på lager. Ved bestilling av deler må man alltid oppgi verktøyets modellnr., serienr. og reservedelens nr.
- (S)** * Utmärker normala reservdelar. Vi rekommenderar att tillräckligt antal lagras för serviceändamål. Uppge alltid verktygets modellnummer, serienummer samt reservedelens nummer vid beställning av reservdelar.
- (FIN)** * Viittaa tavallisiin varosiin. Suosittelemme, että riittäviä määriä pidetään varastossa huoltotarpeita varten. Työkälun mallinumero, sarjanumero ja varaosan numero on aina mainittava tilattaessa.

Zampini Industrial Group
AirToolPro.com
1-800-353-4676

PT016-T



Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



Zampini Industrial Group
AirToolPro.com
1-800-353-4676

PT016-T Parts List



Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England

Item Ps. Nr. No. Article	Part No. Teil Nr. Référence	Description Beschreibung Description	Qty Menge Qté	Item Ps. Nr. No. Article	Part No. Teil Nr. Référence	Description Beschreibung Description	Qty Menge Qté
101	451943	Pulse Unit	1	Service Equipment			
102	451933	Housing, compl.	1	A	451133	Clamp	1
103		Housing	1	B	451123	Puller	1
104	451903	Adjustment Screw	1	C	450963	Mandrel	1
*105	450423	O-Ring (2.4 x 1.05 Viton)	2	D	451143	Assembly Plate	1
*106	450413	O-Ring (3 x 1 Viton)	1	E	451163	Mandrel	1
107	449923	Screw (M3 x 4)	1	F	451173	Syringe	1
108		Washer	1	G	451103	Face Spanner Adj.	1
*109	450433	O-Ring (23.52 x 1.78 Viton)	1	H	451243	Face Spanner	1
110	451913	Anvil, compl.	1	J	450933	Grease Gun	1
111		Anvil	1	K	450953	Feeler Gauge	1
112	451963	Spring	3	Optional Accessories			
113	451893	Vane	1		452043	Seal kit (contains items 105,106, 109, 112, 116, 117, 118)	1
114	451813	Plunge, compl.	1		457883	Hydraulic Oil kit	1
115		Plunge	2				
*116	450763	O-Ring (7.1 x 1.6 Viton)	1				
*117	450773	O-Ring (17.1 x 1.6 Viton)	1				
118	451843	Spring	1				
119		Cover	1				
120	451793	Bit Holder, compl.	1				
121		Bit Holder	1				
122	452013	Washer Kit	1				
123		Pin (3 x 11.8)	1				
124		Washer	1				
125		Washer	1				
126	452453	Bearing Kit	1				
127		Washer	1				
128	450313	Ball (2mm)	22				
129		Ring	1				
130	450063	Circlip (SgA 13)	1				
131	451783	Quick Change Chuck	1				
132	450123	Lock Ring (RW 10)	1				
133	450323	Ball (3mm)	1				
134		Sleeve	1				
135		Spring	1				
136		Washer	1				
137	451953	Pulse Unit Housing, compl.	1				
138		Pulse Unit Housing	1				
139	450303	Ball (1.5mm)	1				
140	452733	Lubricating Nipple	1				
*141	450733	O-Ring (35.1 x 1.6)	1				
*142	450793	O-Ring (29.9 x 1)	1				

- (GB)** * Indicates normal replacement items. It is recommended that adequate stocks are held for servicing requirements. Always quote tool model number, serial number and spare part number when ordering spares.
- (D)** * Bedeutet normale Verschleißteile. Es empfiehlt sich eine angemessene Menge für Wartungszwecke auf Lager zu halten. Bei der Bestellung von Ersatzteilen, bitte immer angeben: Typennummer der Bohrmaschine, Werknummer und Ersatzteilnummer.
- (F)** * Le symbole astérisque (*) indique des articles de rechange normaux. Il est recommandé d'en conserver des stocks suffisants pour assurer toutes les opérations d'entretien courant. Lors de la commande de pièces de rechange, toujours citer le numéro de modèle de l'outillage, son numéro de série et le numéro de référence de chaque pièce de rechange.
- (E)** * Indica elementos de reposición regular. Se recomienda tener una cantidad adecuada de los mismos en reserva a efectos de mantenimiento. Al encargar piezas de recambio, siempre debe indicarse el número de modelo de la herramienta, su número de serie y el número de la pieza de recambio.
- (P)** * Indica itens que são substituídos regularmente. É recomendado que estoques adequados sejam mantidos para requisitos de manutenção. Cite sempre o número do modelo da ferramenta, número de série, e número da peça acessória quando pedindo acessórios.
- (I)** * L'asterisco denota ricambi normali. Si consiglia di mantenere scorte adeguate alle esigenze della manutenzione. Nell'ordinazione di ricambi citare il numero di modello dell'utensile, il numero di matricola e quello di catalogo del pezzo.
- (GR)** * Σημαίνει συνηθισμένα είδη (τεμάχια) για αντικατάσταση. Σας συνιστούμε να τηρείτε αρκετό απόθεμα από τα είδη που χρειάζονται αντικατάσταση. Όταν παραγγέλνετε ανταλλακτικά πάντα να γράφετε τον αριθμό μοντέλου του εργαλείου, τον αριθμό σειράς και τον αριθμό ανταλλακτικού.
- (NL)** * Betekent normale reserveartikelen. Het verdient aanbeveling om voldoende voor onderhoudsbehoeften voorradig te hebben. Bij bestelling van reserveonderdelen geef altijd modelnummer, volgnummer en reserveonderdeelnummer van het werktuig op.
- (DK)** * Indikerer normale udskiftningsemner. Det anbefales at have rigelige forsyninger af dele til brug i forbindelse med eftersyn. Opgiv altid det korrekte værktøjsmodelnummer, serienummer og reservedelsnummer ved bestilling af reservedele.
- (N)** * Angir normale reservedeler. Det anbefales at tilstrekkelig antall reservedeler holdes på lager. Ved bestilling av deler må man alltid oppgi verktøyetts modellnr., serienr. og reservedelens nr.
- (S)** * Utmärker normala reservdelar. Vi rekommenderar att tillräckligt antal lagras för serviceändamål. Uppge alltid verktygets modellnummer, serienummer samt reservedelens nummer vid beställning av reservdelar.
- (FIN)** * Viittaa tavallisiin varaosiin. Suosittelemme, että riittäviä määriä pidetään varastossa huoltotarpeita varten. Työkälun mallinumero, sarjanumero ja varaosan numero on aina mainittava tilaattaessa.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

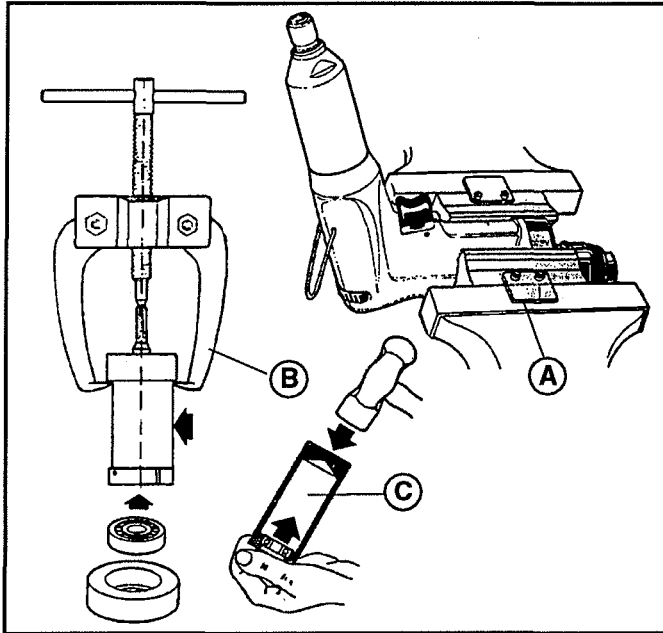
1-800-353-4676

PT016-T Dismantling: Inspection and Assembly

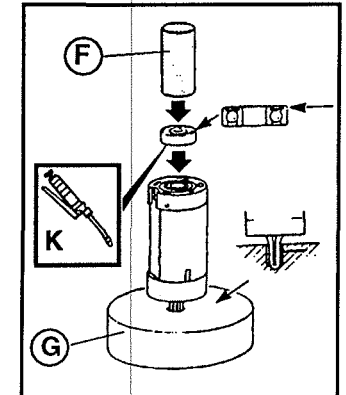
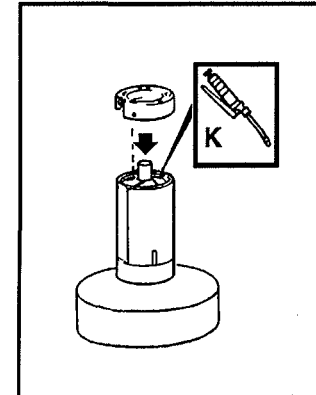
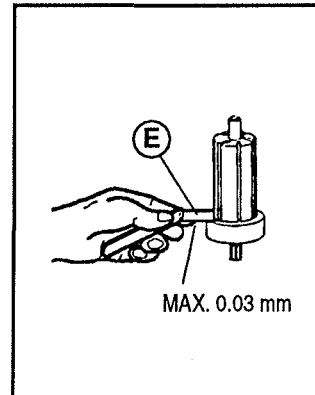
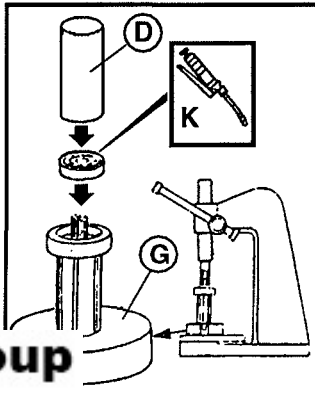
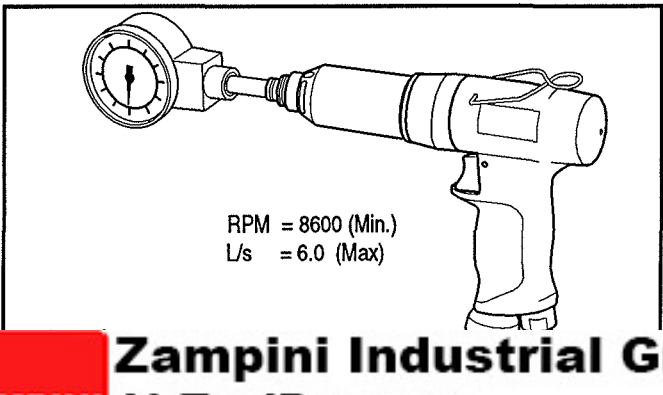
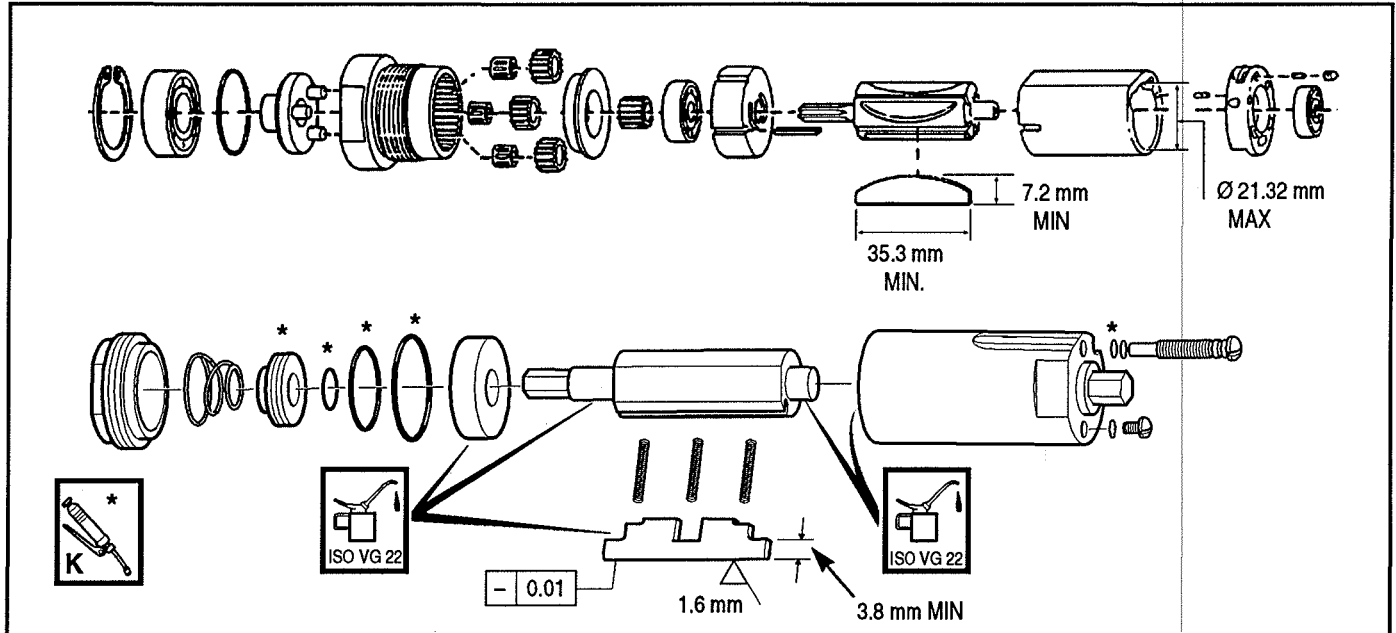


Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England

Dismantling



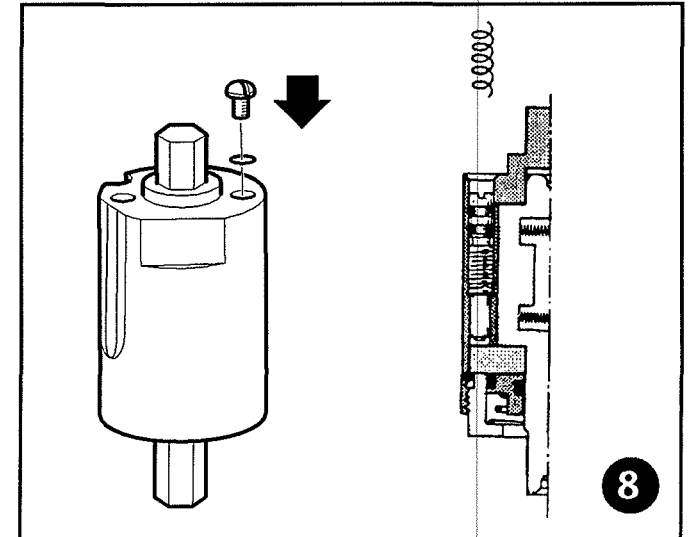
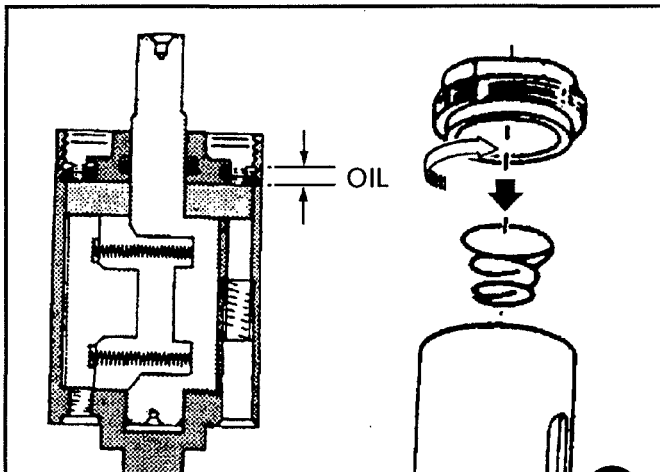
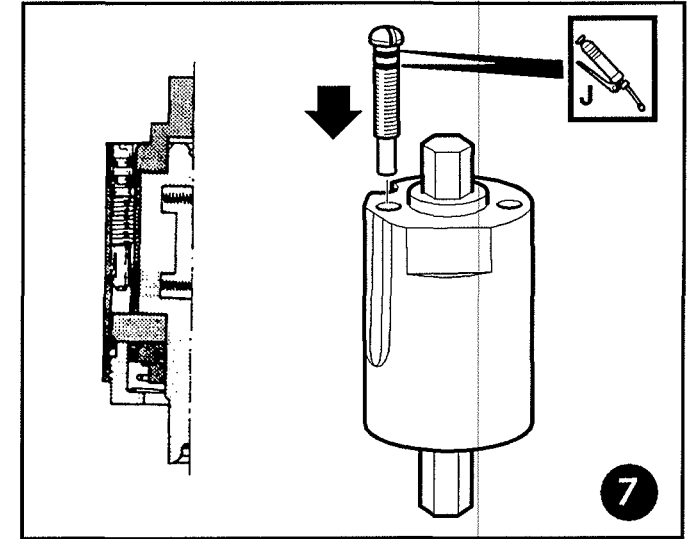
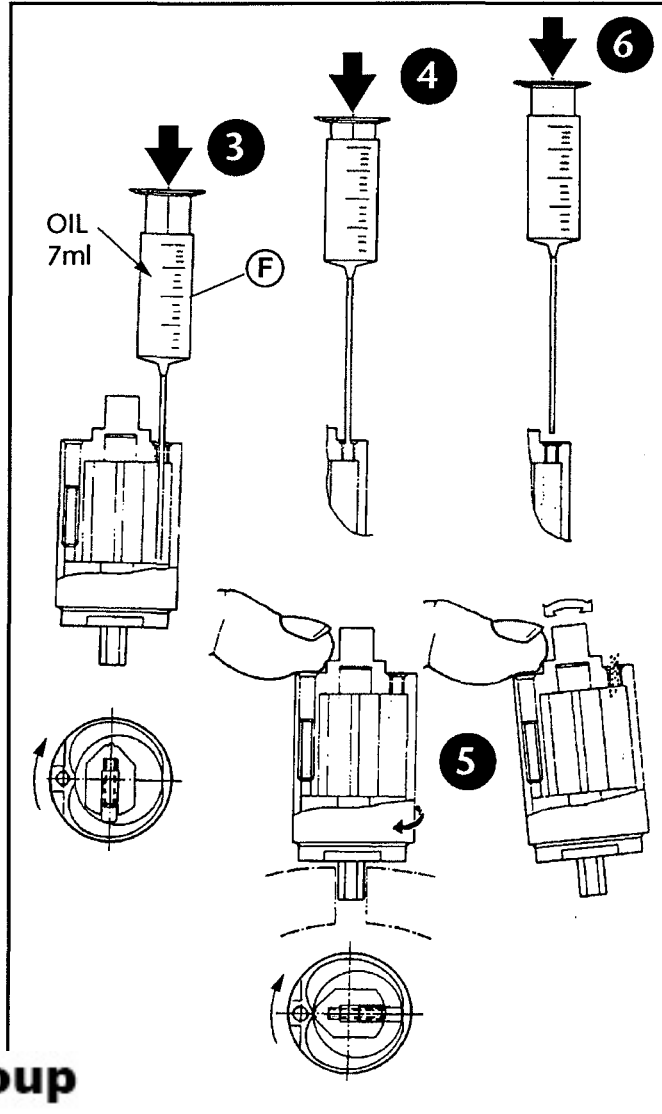
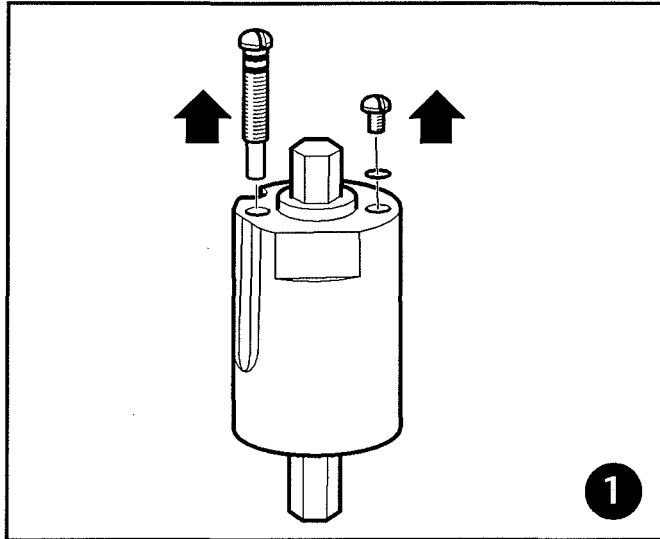
Inspection and Assembly



PT016-T Oil Level



Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676



Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England

GB

Noise and Vibration Declaration Statement

Sound Pressure Level (dBA) = 76 ± 3 re. PN8NTC1.2 Test code
Vibration Level (m/s²) = < 2.5 re ISO 8662/7

These declared values were obtained by laboratory type testing in compliance with the stated standards and are not adequate for use in risk assessments. Values measured in individual work places may be higher than the declared values. The actual exposure values and risk of harm experienced by an individual user are unique and depend upon the way the user works, the workpiece and the workstation design, as well as upon the exposure time and the physical condition of the user.

We, Desoutter, cannot be held liable for the consequences of using the declared values, instead of values reflecting the actual exposure, in an individual risk assessment in a work place situation over which we have no control.

D

Geräusch- und Vibrationsangaben

Schalldruck: (dBA) = 76 ± 3 re. PN8NTC1.2 Test code
Vibrationen (m/s²) = < 2.5 re. ISO 8662/7

Diese Werte wurden im Labor durch Typprüfungen gemäß den angegebenen Normen ermittelt, sie sind nicht brauchbar zur Risiko Abschätzung. Werte in der individuellen Arbeitsumgebung können höher als die angegebenen sein. Die tatsächlichen Werte und die Schadensrisiken, denen man ausgesetzt ist, sind stets unterschiedlich und beruhen auf der Art, wie man arbeitet, auf der Beschaffenheit des Werkstücks, auf den Gegebenheiten des Arbeitsplatzes sowie auf der Belastungszeit und der Kondition des Benutzers.

Wir, Desoutter, können nicht für die Konsequenzen verantwortlich gemacht werden, die entstehen können aus der Verwendung der angegebenen anstatt der zu ermittelnden Werte entsprechend der tatsächlichen Belastung gemäß einer individuellen Risiko-Abschätzung der Arbeitsumgebung, die wir nicht beeinflussen können.

P

Declaração de nível de ruído e vibrações

Nível de pressão do ruído (dBA) = 76 ± 3 ref. Código de ensaio PN8NTC1.2
Alcance de vibração (m/s²) = < 2.5 re. ISO 8662/7

Os valores declarados foram testados em laboratório de acordo com os standards e não estão adequados para o uso de determinados riscos. Medição de valores em local de trabalho individual talvez sejam maiores do que os valores declarados. O valor exposto e risco de dano por um utilizador é único e depende da sua utilização, peça e local de trabalho, assim como de intempéries e condições físicas do utilizador.

Nós, Desoutter, não poderemos ser responsável pelos valores expostos num determinado bcai de trabalho onde não temos controlo.

F

Rapport de declaration des niveaux de bruit et vibrations

Niveau de Pression Sonore (dBA) = 76 ± 3 ref PN8NTC1.2 Test code
Limites de vibration (m/s²) = < 2.5 ref. ISO 8662/7

Ces valeurs sont mesurées par un laboratoire d'essais conformément aux normes en vigueur; en aucun cas elles ne peuvent être utilisées pour l'évaluation des risques. Les valeurs mesurées en travail peuvent être plus élevées que les valeurs déclarées. Les valeurs réelles d'exposition et les dommages physiques résultant de l'exposition aux vibrations sont spécifiques et dépendent de la façon dont l'utilisateur travaille, de la pièce travaillée et de sa forme, ainsi que du temps d'exposition et des capacités physiques de l'utilisateur.

La Societe, Desoutter, ne peut être tenue pour responsable des dommages causés par des niveaux réels plus élevés que les niveaux déclarés, n'ayant elle-même aucun contrôle sur l'utilisation des

E

Declaración sobre ruido y vibraciones

Nivel de presión sonora (dBA) = 76 ± 3 re. PN8NTC1.2 Código de ensayo.
Banda de vibraciones (m/s²) = < 2.5 re. ISO 8662/7

Estos datos que se declaran se obtuvieron en pruebas de laboratorio de acuerdo con los estándares indicados, y no son apropiados para usar en la evaluación de riesgos. Los valores que se midan en puestos de trabajo individuales pueden ser superiores a los declarados. Los datos reales de exposición y el riesgo de daños que puede sufrir un operario concreto son únicos y dependen de la forma en que el operario trabaja, el diseño de la pieza de trabajo y del puesto, así como el tiempo de exposición y las condiciones físicas del operario.

A nosotros, Desoutter, no se nos puede considerar responsables de las consecuencias de usar los valores declarados, en vez de los valores que reflejen la exposición real, en la evaluación de los riesgos reales de un puesto de trabajo sobre el que no tenemos control.

I

Dichiarazione dei livelli di rumorosità e vibrazioni

Livello di pressione sonora (dBA) = 76 ± 3 come de PN8NTC1.2
Livello di vibrazioni (m/s²) = < 2.5 come de ISO 8662/7

I livelli dichiarati sono ottenuti da prove di laboratorio secondo le normative vigenti, ma non possono essere utilizzati come valutazione di rischio. I livelli misurati in differenti ambienti di lavoro possono risultare più elevati rispetto a quelli dichiarati. Gli effettivi livelli di esposizione e di rischio di infortunio sono propri di ogni singolo impiego e dipendono dal modo d'uso da parte dell'operatore, dal tipo di applicazione e dalla postazione di lavoro, così come dal tempo di esposizione e dalle condizioni fisiche dell'operatore.

Noi, Desoutter, non possiamo essere ritenuti responsabili delle conseguenze derivanti dal considerare i livelli dichiarati anziché i reali livelli di esposizione, in singole valutazioni di rischio, nelle situazioni di lavoro di cui non abbiamo alcun controllo.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England

NL

Verklaring betreffende geluids- en trillingswaarden

Geluidspeil (dBA) = 76 ± 3 volgens de PN8NTC1.2 testcode
Trillingsbereik (m/s^2) = < 2.5 zie. ISO 8662/7

Deze opgegeven waarden zijn verkregen tijdens laboratorium type-testen volgens de bovengenoemde normen, en zijn niet geschikt voor gebruik bij risicoanalyse. Gemeten waarden kunnen in individuele werkomstandigheden afwijken van de opgegeven waarden. De werkelijke waarden en risico's waaraan een individuele gebruiker wordt blootgesteld zijn onder meer afhankelijk van: de werkwijze, het werkstuk, de werkomgeving, de blootstellingsduur en de lichamelijke conditie van de gebruiker.

Wij, Desoutter, kunnen niet verantwoordelijk worden gehouden voor de gevolgen van het gebruik van de opgegeven waarden, in plaats van waarden die overeenkomen met de werkelijke blootstelling, bij een individuele risicoanalyse van werkomstandigheden waarop wij geen invloed hebben.

N

Lyd og vibrasjons deklarasjon

Lydtrykksnivå (dBA) = 76 ± 3 ref PN8NTC1.2 Test Kode
Vibrasjonsnivå (m/s^2) = $< 2,5$ ref ISO 8662/7

De oppgitte verdiene er laboratorieverdier i henhold til nevnte standarder og er ikke adekvate for bruk i risikovurderinger. Verdier målt på den enkelte arbeidsplass kan være høyere enn de oppgitte verdiene. De aktuelle eksponeringsverdier og individuell skaderisiko er unike og avhenger av måten brukeren arbeider på, arbeidsstykket og arbeidsplassens utforming, såvel som eksponeringstid og brukerens fysiske kondisjon.

Vi, Desoutter, kan ikke holdes ansvarlig for konsekvensene ved bruk av oppgitte verdier, istedet for aktuelle eksponeringsverdier, i en individuell risikovurdering av en arbeidssituasjon utenfor vår kontroll.

S

Lausunto koskien ilmoitettuja melu- ja värinäarvoja

Ljudtrycksnivå (dBA) = 76 ± 3 re PN8NTC1.2 Test Kodex
Vibrationsregister (m/s^2) = < 2.5 re ISO 8662/7

Dessa deklarerade värden har erhållits vid typtestning i laboratorium enligt angivna standarder. De är inte avsedda för användning vid riskbedömningar. De värden som erhålles vid mätning på enskilda arbetsplatser kan vara högre än dessa deklarerade värden. De faktiska exponeringsvärdena och den risk för skada som en enskild användare kan utsättas för är unika. De beror på användarens arbetssätt, arbetsstycket och utformningen av arbetsplatsen samt av exponeringstiden och användarens fysiska förutsättningar.

Vi, Desoutter, kan inte göras ansvariga för konsekvenserna av att använda deklarerade värden vid individuella riskbedömningar, eftersom vi inte har någon möjlighet att utöva en fortlöpande kontroll av förhållandena på berörda arbetsplatser.

DK

Lyd og vibrations deklARATIONER

Lydtrykniveau (dBA) = 76 ± 3 re PN8NTC1.2 Prøve
Vibrationsniveau (m/s^2) = < 2.5 re ISO 8662/7

Disse deklara-tionsværdier er opnået ved målinger på laboratorie i overensstemmelse med de opstillede standarder og er ikke direkte anvendelige til risikovurderinger. De målte værdier på den individuelle arbejdsplads kan således godt være højere end de deklarerede værdier. De aktuelle lyd- og vibrationsbelastninger som påvirker brugeren er afhængige af den måde brugeren arbejder på, emnet der arbejdes med og arbejdspladsens indretning såvel som exponeringstid og brugerens fysik.

Vi, Desoutter, kan ikke drages til ansvar for konsekvenserne af at anvende de deklarerede værdier i stedet for at anvende de værdier som afspejler den aktuelle belastning målt på arbejdsstedet og som skal ligge til grund for risikovurdering af en arbejds-situation som vi

FIN

Lausunto koskien ilmoitettuja melu- ja värinäarvoja

Äänipaineen taso (dBA) = 76 ± 3 viite PN8NTC1.2 Testikoodi
Värinäätäisyys (m/s^2) = < 2.5 viite ISO 8662/7

Ilmoitetut arvot perustuvat laboratorio-oloissa suoritettuihin, standardien mukaisiin mittauksiin ja ne eivät sovellu riskitason määrittämisen perustaksi. Todelliset altistumisarvot ja käyttäjän henkilökohtainen teveysriski ovat yksilöllisiä ja riippuvat käyttäjän työtavasta, työkappaleesta ja työpaikan suunnittelusta sekä altistusajasta ja käyttäjän fyysisestä kunnosta.

Desoutter ei vastaa mahdollisista seurauksista, mikäli ilmoitettuja arvoja käytetään riskin määrittämiseen todellisessa työtilanteessa tapahtuvaa, yksilöllistä altistumista varten olosuhteissa, jotka eivät ole valvonnassamme.

GR

Δήλωση περί θοπούβου και κραδασιών

Επίπεδα θοπούβου (dBA) = 76 ± 3 re PN8NTC1.2 Test code
Επίπεδα Δονήσεως (m/s^2) = < 2.5 re ISO 8662/7

Οι τιμές που δηλώνονται ελήφθησαν με εργαστηριακού τύπου μετρήσεις, σε συμμόρφωση με τους αναφερόμενους κώδικες και δεν θεωρούνται επαρκείς να χρησιμοποιηθούν για την εκτίμηση κινδύνων. Τιμές που μετρώνται σε διαφόρους χώρους εργασίας είναι πιθανόν να είναι υψηλότερες από αυτές που δηλώνονται. Οι πραγματικές τιμές και ο κίνδυνος βλάβης στον οποίο εκτίθεται ένας χρήστης είναι μοναδικές και εξαρτώνται από τον τρόπο εργασίας, το αντικείμενο εργασίας, τον σχεδιασμό του χώρου εργασίας όπως επίσης τον χρόνο εκθέσεως και την φυσική κατάσταση του χρήστη.

Εμείς, Desoutter, δεν είναι δυνατόν να θεωρηθούμε υπεύθυνοι για τις συνέπειες από την χρήση των δεδηλωμένων τιμών, αντί αυτών που αντιπροσωπεύουν την πραγματική έκθεση σε κίνδυνο, σε χώρο εργασίας του οποίου δεν είναι δυνατόν να έχουμε τον έλεγχο.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

PT016-T Instructions



Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



WARNING

BEFORE USING, INSTALLING, REPAIRING OR CHANGING ACCESSORIES, READ AND UNDERSTAND THESE INSTRUCTIONS



WARNING

1. Use an air supply which is: water free, filtered and regulated to 6.3 bar.
2. Use impact quality sockets, in good condition.
3. Eye and ear protection must be worn.
4. Disconnect the air supply before handling the socket, adjusting the impulse unit or dismantling the tool.
5. Keep loose articles of clothing and long hair away from the tool when in use.
6. Hold the tool correctly; be ready to counteract normal or sudden movements - have both hands available.
7. Immediately after adjusting the impulse unit, check for correct operation.
8. Do not use with reduced air pressure or in a worn condition: the impulse unit may not operate, resulting in sudden rotation of the tool handle.
9. Ensure that the workpiece is properly supported.
10. Must not be used in explosive atmospheres.
11. Power tools are not insulated from coming into contact with electric power.



WARNING

VITON RUBBER COMPONENTS

**IN THE EVENT OF FIRE, HIGHLY TOXIC COMBUSTION PRODUCTS (INCLUDING HYDROGEN FLUORIDE) CAN CAUSE SEVERE PERSONAL INJURY.
DO NOT HEAT ABOVE 300°C.
DO NOT USE A HEAT GUN TO DISMANTLE PULSE UNIT.**

STATEMENT OF USE

This product is designed for installing and removing of threaded fasteners. No other use permitted.

LUBRICATION

This tool is designed to operate on a dry air line. It can also operate on a

WEIGHT

1.05 kg.

ACCESSORIES

A range of accessories are available and suitable items should be selected from the Accessories Catalogue.

AIR QUALITY

- For optimum performance and maximum machine life we recommend use of compressed air with a dew point between +2°C and +10°C.
- Use a separate air filter installed as close as possible to the machine. Blow out the hose before connecting.
- There is no disadvantage for the operation of the machine if the compressed air contains a small quantity of oil (1-5 mg/m³). Air quality according to ISO/TC 118, quality class 2.4.3. or 3.4.4. is recommended.
- With extremely dry air, service life of vanes may be reduced.

Compressed air connection and hose size - see the spare parts list. Make sure that the hose size is correct.

SETTING OF TIGHTENING TORQUE

The torque is adjusted by setting the adjusting screw with a groove. Do not mix up the adjusting screw and the oil filling plug with hex. key hole. The adjusting screw is to be turned clockwise to increase the tightening torque.

Note: It is recommended to start at min. torque setting - when the adjustment screw is screwed out approx. 7 turns from the bottom position. Do not screw out more than 8 turns from max.

Min. torque setting:

Set the adjusting screw at min level. At hard joints and min. setting, reduced air pressure will improve the accuracy.

Check the tightening torque given on the joint in question.

Before adjusting, dismantle the O-ring and remove the sleeve and unscrew the housing. Remove the pulse unit. After adjusting, place the pulse unit in the housing and attach it to the motor unit. Do not forget to assemble the sleeve and the O-ring.

CHECKING THE OIL IN THE PULSE-UNIT

The oil level shall be checked after every 50,000 tightenings, see Page 7. If the tightening torque tends to be remarkably lower than the setting made, or if the pulse frequency goes up - check the oil level and fill with hydraulic oil according to the instructions.

Change the oil at the overhauls. Use hydraulic oil: 22cST/40°C (ISOVG22)

RUST PROTECTION AND INTERNAL CLEANING

Water in the compressed air, dust and wear particles cause rust and sticking of vanes, valves etc.

This can be solved by flushing with oil (some drops), running the machine for 5-10 seconds and absorbing the oil in a cloth.

Make this preparation before longer standstills.

OVERHAUL, LUBRICATION AND CHANGE OF OIL

The machine is normally used as a heavy-duty machine. It should, therefore, be dismantled, overhauled and cleaned after 100,000 (ambitious service level) to 250,000 (maximum) tightenings. If it is not running properly, it should be taken out of service for inspection.

Note: Check or change the O-ring around the anvil's shaft. Also carefully clean the O-ring's groove.

The strainer at the air inlet and the exhaust silencer should be cleaned frequently in order to prevent clogging, which decreases the capacity.

At the overhauls the throttle valve and bearings must be cleaned and lubricated with grease. Molykote BR2 Plus gives long intervals between lubrications.

If it is necessary to dismantle the vane motor, check the height and width of the vanes (measurements: see exploded view). The cylinder surface must be smooth and unscored.

Note: Clean the rotor and cylinder before changing vanes. Apply a thin layer of grease, containing molybdenumdisulphide (Molykote BR2 Plus), on to the end faces of rotor or end plates. Assemble the motor dry and check that it is running free. Add two drops of oil through the air inlet and turn the motor over so that oil is distributed over the internal motor parts.

THREADED CONNECTIONS

It is important that the machine's threaded connections are tightened properly; i.e. in accordance with the specifications on the exploded views.

Note: Before assembly, lubricate the threads with grease.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

All rights reserved. Any unauthorized use or copying of the contents or part thereof is prohibited. This applies in particular to trademarks, model denominations, part numbers and drawings.

Use only authorized parts. Any damage or malfunction caused by the use of unauthorized parts is not covered by Warranty or Product Liability.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



ATTENTION

AVANT UTILISATION, INSTALLATION, REPARATION OU CHANGEMENT D'ACCESSOIRES, LIRE ET ASSIMILER LES INSTRUCTIONS SUIVANTES



ATTENTION

1. Utiliser une alimentation en air anhydre, filtrée et réglée à 6,3 bars.
2. Utiliser des douilles à impact de bonne qualité, en bonne condition.
3. Des protections pour les yeux et les oreilles sont impératives.
4. Débrancher l'alimentation en air avant toute manipulation de la douille, tout ajustage de l'unité d'impulsion ou démontage d'outil.
5. Eviter tout contact entre vêtements, cheveux longs et l'outil pendant l'utilisation.
6. Tenir l'outil correctement, être prêt à contrer tout mouvement normal ou soudain - se servir des deux mains.
7. Immédiatement après avoir ajusté l'unité d'impulsion vérifier que le fonctionnement est correct.
8. Ne pas utiliser sous pression d'air réduite, ni en cas d'usure: l'unité d'impulsion pourrait ne pas fonctionner, et causer une rotation soudaine de la poignée de l'outil.
9. S'assurer que la pièce est maintenue de façon appropriée.
10. Ne pas utiliser en milieu explosif.
11. Les outils automatisés ne sont pas isolés contre le courant électrique.



ATTENTION

COMPOSANTS EN CAOUTCHOUC VITON

EN CAS D'INCENDIE, LES FUMÉES DÉGAGÉES PAR COMBUSTION (INCLUANT DU FLUORURE D'HYDROGÈNE) PEUVENT CAUSER DES LÉSIONS GRAVES.
NE PAS CHAUFFER AU DESSUS DE 300°C.
NE PAS UTILISER DE PISTOLET CHAUFFANT POUR DÉMONTER LA CAPSULE HYDRAULIQUE.

DECLARATION D'UTILISATION

Ce produit est conçu pour l'installation et l'enlèvement d'éléments de fixation filetés. Aucun autre emploi n'est admis.

LUBRIFICATION

Cette machine est conçue pour fonctionner avec de l'air non lubrifié

POIDS

1.05 kg.

ACCESSOIRES

Une gamme d'accessoires est disponible et les pièces appropriées devront être sélectionnées dans le catalogue.

QUALITÉ DE L'AIR

- Pour garantir le rendement optimal de la machine et prolonger sa durée de vie au maximum, nous vous conseillons d'utiliser de l'air comprimé dont le point de saturation se situe entre +2°C et +10°C.
- Utilisez un filtre à air indépendant et installez-le aussi près que possible de la machine. Nettoyer le flexible à l'air comprimé avant de le raccorder.
- L'air comprimé peut contenir une faible quantité d'huile (1-5 mg/m³) sans que cela altère le bon fonctionnement de la machine. Nous vous conseillons d'utiliser de l'air dont la qualité est conforme à la norme ISO/TC 118, classe 2.4.3. ou 3.4.4.
- De l'air extrêmement sec peut réduire la durée de vie des palettes. Raccordement de l'air comprimé et diamètre du flexible - voir liste des pièces détachées. Assurez-vous que le diamètre du flexible est correct.

RÉGLAGE DU COUPLE DE SERRAGE

Le couple est réglé à l'aide de la vis de réglage à tête fendue. Ne confondez pas la vis de réglage et le bouchon de remplissage d'huile à orifice hexagonal. La vis de réglage doit être tournée dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le couple de serrage.

Remarque: Il est recommandé de commencer par le couple minimum correspondant à environ 7 tours de dévissage de la vis de réglage à partir de sa position de blocage (vissée à fond). Ne dévissez jamais plus de 8 tours à partir de la position de blocage.

Réglage du couple minimum

Régler la vis de réglage au niveau minimum. Réduisez la pression d'air pour améliorer la précision en cas de réglage minimum ou d'assemblages durs.

Vérifiez le couple de serrage prévu pour l'assemblage qui vous intéresse.

Avant le réglage, déposez le joint torique et la douille et dévissez le carter. Déposez l'unité hydraulique.

Une fois le réglage terminé, replacez l'unité hydraulique dans le carter et fixez-le au moteur. N'oubliez pas de remonter la douille et le joint torique.

VÉRIFICATION DE L'HUILE DANS L'UNITÉ HYDRAULIQUE

Le niveau d'huile doit être vérifié tous les 50,000 serrages, (Page 7). Si le couple de serrage est nettement inférieur au réglage qui vient d'être opéré, ou si la fréquence des impulsions augmente, vérifiez le niveau d'huile et faites l'appoint d'huile hydraulique conformément aux instructions.
Vérifiez l'huile lors de chaque révision. Utilisez de l'huile hydraulique / 40 °C (ISO VG22).

PROTECTION CONTRE LA ROUILLE ET NETTOYAGE INTERNE

L'eau de l'air comprimé, les poussières et autres particules dues à l'usure peuvent entraîner la formation de rouille et colmater les palettes, les soupapes/ etc.

Pour éviter ce problème, versez quelques gouttes d'huile, faites tourner l'outil pendant 5 à 10 secondes, puis épongez l'excès d'huile à l'aide d'un linge. Exécutez cette procédure avant de ranger l'outil pour une période prolongée.

RÉVISION, LUBRIFICATION ET RENOUELEMENT DE L'HUILE

L'outil étant généralement utilisé comme un outil à grand rendement, il doit être démonté, révisé et nettoyé après 100,000 (niveau de service ambitieux) à 250,000 (maximum) serrages. S'il ne fonctionne pas correctement, vous devez cesser de l'utiliser et le faire vérifier.

Remarque: Vérifiez ou remplacez le joint torique situé autour de l'axe de l'enclume. En outre, nettoyez soigneusement la rainure du joint torique.

Le tamis de l'orifice d'admission d'air et du silencieux doivent être nettoyés fréquemment pour empêcher tout colmatage qui diminuerait l'efficacité de l'outil.

Lors des révisions, nettoyez et graissez la soupape d'étranglement et les roulements. Molykote BR2 Plus permet d'espacer davantage les lubrifications.

Si vous devez démonter le moteur à palettes, vérifiez la hauteur et la largeur des palettes (mesure: voir croquis). La surface du cylindre doit être lisse et exempte de rayures.

Remarque: Nettoyez le rotor et le cylindre avant de remplacer les palettes. Appliquez une fine couche de graisse contenant du bisulfure de molybdène (Molykote BR2 Plus) aux extrémités du rotor ou des plaques d'extrémité. Assemblez le moteur sec et vérifiez qu'il tourne librement. Versez deux gouttes d'huile dans l'orifice d'admission d'air et retournez le moteur de façon à répandre l'huile dans les pièces internes du moteur.

RACCORDS FILETÉS

Il est important que les raccords filetés de l'outil soient correctement serrés conformément aux spécifications reprises sur les croquis.

Remarque: Avant le montage, lubrifiez les filets avec de la graisse.

© Copyright 1999. Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Tous droits réservés. Tout usage illicite ou copie totale ou partielle sont interdits. Ceci s'applique plus particulièrement aux marques déposées, dénominations de modèles, numéros de pièces et schémas.

Utiliser exclusivement les pièces autorisées. Tout dommage ou mauvais fonctionnement causé par l'utilisation d'une pièce non autorisée ne sera pas couvert par la garantie du produit et le fabricant ne sera pas responsable.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



VORSICHT

VOR GEBRAUCH, INSTALLIERUNG, REPARIEREN, ODER WECHSEL DES ZUBEHÖRS LESEN SIE DIESE ANWEISUNGEN.



VORSICHT

1. Gebrauchen Sie einem Luftvorrat, der Wasserfrei, filtriert und reguliert auf 6.3 Bar ist.
2. Gebrauchen Sie Aufprallqualitätssteckdosen, welche in gutem Zustand sind.
3. Augen und Ohren Schutzzubehör tragen.
4. Den Luftvorrat abtrennen, ehe Sie den Steckdose anfassen, die Impulseinheit richtig stellen, oder das Werkzeug demontieren.
5. Lose Gegenstände (Kleidung und Haare) vom Werkzeug bei dessen Gebrauch weghalten.
6. Das Werkzeug korrekt halten; seien Sie bereit, normalen und plötzlichen Bewegungen entgegen zu wirken - haben Sie dazu beide Hände bereit.
7. Sofort nach Einstellung der Impulseinheit richtigen Gebrauch nachprüfen.
8. Benutzen Sie es nicht mit einem verminderten Luftdruck oder in einen abgenutzten Zustand; wenn die Impulseinheit nicht arbeitet, kann eine plötzliche Rotierung des Griffs erfolgen.
9. Vergewissern Sie sich, daß das zu bearbeitende Teil richtig gestützt ist.
10. Nicht in einer explosiven Atmosphäre gebrauchen.
11. Die Werkzeuge sind nicht vor Verbindung mit der Elektrizität isoliert.



VARUNG

ZUM DEMONTIEREN DES IMPULSWERKES KEINE HEIßLÜFTER VERWENDEN, DA BEI TEMPERATUREN ÜBER 300°C DIE GEFAHR BESTEHT, DAß SICH BESTIMMTE GUMMIKOMPONENTEN (VITON) ENTZÜNDEN KÖNNEN UND SOMIT HOCHGIFTIGE GASE (HYDROGENE FLUORIDE) FREISETZT WERDEN KÖNNEN.

VERWENUNGSWECK

Dieses Produkt dient zum Einsetzen und Entfernen von Gewindehalterungen. Andere Anwendungen sind nicht erlaubt.

SCHMIERUNG

Dieses Werkzeug ist für den Einsatz mit ölfreier Luft konzipiert. Es kann aber auch mit ölhaltiger Luft benutzt werden. Unter letzteren Umständen

GEWICHT

1.05 kg.

ZUBEHÖR

Eine Reihe von Zubehörteilen steht zur Verfügung, Geeignete sind aus dem Katalog auszuwählen.

LUFTQUALITÄT

- Zur Erzielung einer optimalen Leistung und einer maximalen Lebensdauer des Geräts wird die Verwendung von Druckluft mit einem Drucktaupunkt zwischen +2°C und +10°C empfohlen.
- Einen separaten Luftfilter so nahe am Schrauber wie möglich anbringen. Den Schlauch vor dem Anschließen durchblasen.
- Die Funktionsfähigkeit des Geräts wird nicht nachteilig beeinflusst wenn die Druckluft eine geringe Menge Öl enthält (1-5 mg/m³). Wir empfehlen eine Luftqualität gemäß ISO/TC 118, Qualitätsklasse 2.4.3. oder 3.4.4.
- Bei extrem trockener Luft kann sich die Lebensdauer der Lamellen verringern.

Luftdruckanschluß und Schlauchdimensionen - siehe Ersatzteilliste. Sicherstellen, daß die richtige Schlauchgröße verwendet wird.

EINSTELLEN DES ANZIEHDREHMOMENTS

Das Anziehdrehmoment wird mit Hilfe der Stellschraube eingestellt. Die Stellschraube nicht mit der Öleinfüllschraube mit Innensechskant verwechseln. Die Stellschraube wird im Uhrzeigersinn gedreht, um das Anziehdrehmoment zu erhöhen.

Achtung: Es empfiehlt sich, die Einstellung mit dem kleinsten Anziehdrehmoment zu beginnen, indem die Stellschraube etwa 7 Umdrehungen herausgeschraubt wird. Die Schraube nicht mehr als 8 Umdrehungen vom Maximum herausschrauben.

Min. Drehmomenteinstellung

Stellschraube auf Minimum einstellen. Bei harten Verbindungen und min. Einstellung verbessert reduzierte Druckluft die Genauigkeit.

Überprüfen Sie das Anziehdrehmoment für die aktuelle Schraubenverbindung.

Vor dem Einstellen O-Ring ausbauen und Hülse entfernen, und das Gehäuse abschrauben. Impulseinheit entfernen.

Nach dem Einstellen die Impulseinheit in das Gehäuse unterbringen und an die Motoreinheit montieren. Nicht vergessen Hülse und O-Ring wieder einzubauen.

ÜBERPRÜFEN SIE DAS ÖL IN DER IMPULSEINHEIT.

Der Ölstand sollte nach 50 000 Arbeitsgängen überprüft werden, (Seite 7). Wenn das Anziehdrehmoment erheblich geringer ist als der Einstellwert, wenn die Impulsfrequenz ansteigt, muß der Ölstand überprüft und drailiköl gemäß den Anweisungen nachgefüllt werden.

Bei der Überholung ist das Öl zu wechseln. Folgendes Öl verwenden: 22 cST/40 °C (ISO VG22).

ROSTSCHUK UND INWENDIGE REINIGUNG

Wasser-, Staub- und Verschleißpartikel in der Druckluft verursachen Rostbildung und das Festfressen von Lamellen, Ventilen usw. Dieses Problem kann durch Spülen mit einigen Tropfen Öl gelöst werden, indem man die Maschine 5-10 s laufen läßt und das Öl mit einem Putzlappen aufsaugt.

Dies sollte man immer vor längeren Stillstandzeiten tun.

ÜBERHOLUNG, SCHMIERUNG UND ÖLWECHSEL

Die Maschine wird normalerweise als Hochleistungsmaschine benutzt, und sollte daher nach 100 000 (anspruchsvoller Service) bis 250 000 Arbeitsgängen (Maximum) zerlegt, überholt und gereinigt werden. Arbeitet die Maschine nicht einwandfrei, muß sie in der Werkstatt überprüft werden.

Achtung: O-Ring der Zapfwelle überprüfen oder auswechseln. Auch die Nut des O-Rings sorgfältig reinigen.

Das Sieb im Lufteinlaß und der Schalldämpfer sind regelmäßig zu reinigen, um Verstopfungen zu verhindern, die die Leistung herabsetzen können. Bei den Überholungen sind Drosselventil und Lager zu reinigen und mit Fett einzufetten. Mit Molykote BR2 Plus werden die Schmierintervalle verlängert.

Bei der Zerlegung des Lamellenmotors sind Höhe und Breite der Lamellen nachzumessen (Messung: siehe Teiledarstellung). Die Zylinderfläche darf keinerlei Kratzer aufweisen.

Achtung: Vor dem Austausch der Lamellen müssen Rotor und Zylinder gereinigt werden. Anschließend sind die Flächen mit einer dünnen Schicht molybdänhaltigem Fett (Molykote BR2 Plus) einzufetten. Den Motor nach dem Zusammenbau kurz trocken laufen lassen und den freien Lauf kontrollieren. Anschließend zwei Tropfen Öl in den Lufteinlaß treufeln und den Motor drehen, so daß sich das Öl über die Motorteile verteilt.

SCHRAUBANSCHLÜSSE

Es ist wichtig, daß die Schraubenschlüsse ordentlich festgezogen werden, d.h. in Übereinstimmung mit den Angaben auf der Teiledarstellung stehen. **Achtung:** Vor dem Zusammenbau die Gewinde mit Fett schmieren.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Alle Rechte vorbehalten. Unbefugtes Verwenden oder Kopieren des Inhalts bzw. von Teilen des Inhalts ist verboten. Dies gilt insbesondere für Warenzeichen, Modellbezeichnungen, Teilenummern und Zeichnungen. Nur die zugelassenen Ersatzteile verwenden. Schäden oder Funktionsstörungen, die durch die Verwendung nicht zugelassener Ersatzteile entstehen, sind von der Garantieleistung und der Produkthaftung ausgeschlossen.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

PT016-T Instrucciones

E



Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



ADVERTENCIA

ANTES DE UTILIZAR, INSTALAR, REPARAR O CAMBIAR ACCESORIO LEA Y COMPRENDA ESTAS INSTRUCCIONES



ADVERTENCIA

1. Utilizar una acometida de aire libre de agua, filtrada y regulada a 6.3 Bar.
2. Utilizar cubos de impacto en buenas condiciones.
3. Siempre utilizar protectores de ojos y oídos.
4. Desconectar la acometida de aire antes de manejar el cubo, ajustar la unidad de impulso, o desmontar la máquina.
5. Mantener ropa suelta y cabellos largos lejos de la máquina cuando en funcionamiento.
6. Sujetar la máquina debidamente; estando dispuesto a contrarrestar movimientos bruscos con las dos manos.
7. Comprobar el correcto funcionamiento inmediatamente después de ajustar la unidad de impulso.
8. No usar con una presión de aire reducida o en condición desgastada: la unidad de impulso no funcionara resultando en la brusca rotación del mango de la máquina.
9. Asegurar que la pieza esté debidamente apoyada.
10. No utilizar en atmósferas explosivas.
11. Herramientas mecánicas no están aisladas al contacto con potencia eléctrica.



ATENCIÓN

COMPONENTES DE GOMA VITON

EN CASO DE FUEGO, SE GENERARÁN PRODUCTOS DE COMBUSTIÓN ALTAMENTE TÓXICOS (INCLUYENDO FLUORURO DE HIDRÓGENO) QUE PUEDAN CAUSAR DAÑOS PERSONALES IMPOTANTES.
NO CALENTAR POR ENCIMA DE 300°C.
NO UTILIZAR UNA PISTOLA DE AIRE CALIENTE PARA DESMONTAR LA UNIDAD DE IMPULSO.

DECLARACION DE UTILIZACION

Esta producto ha sido diseñado para instalar y quitar fiadores roscados. No está permitido ningún otro uso.

LUBRICACION

Este herramienta está diseñada para ser usada con lubricación. También puede

PESO

1.05 kg.

ACCESORIOS

Una amplia gama de accesorios son disponibles y artículos apropiados se podrán escoger del catálogo de accesorios.

CALIDAD DEL AIRE

- Para rendimiento óptimo y un máximo de vida de servicio, recomendamos el uso de aire comprimido con un punto de rocío entre +2°C y +1 0°C.
- Usar un filtro de aire separado, instalado lo más cerca posible de la máquina. Limpiar la manguera sopla antes de conectarla.
- Es beneficioso para la operación de la máquina el uso de aire comprimido que contenga una pequeña cantidad de aceite (1-5 mg/m³). Se recomienda una calidad del aire según ISO/TC 118, clase de calidad 2.4.3. ó 3.4.4.
- Con aire sumamente seco, se puede reducir la vida de servicio de las aletas.

Conexión de aire comprimido y dimensión de manguera - ver la lista de piezas de repuesto. Asegurarse de que la manguera tiene la dimensión correcta.

AJUSTE DEL PAR DE APRIETE

El par se ajusta con el tornillo ranurado. No confundir el tornillo de ajuste con el tapón de llenado de aceite con hexágono embutido. Para aumentar el par de apriete, girar el tornillo de ajuste en sentido horario.

Nota: Se recomienda comenzar al ajuste mínimo de par, desenroscando el tornillo de ajuste aproximadamente 7 vueltas desde la posición de fondo. No desenroscar más de 8 vueltas desde el máximo.

Ajuste mínimo de par

Poner el tornillo de ajuste al nivel mínimo. En juntas duras y con el ajuste mínimo, la presión de aire reducida mejorará la precisión.

Controlar el par de apriete dado en la junta en cuestión.

Antes de efectuar el ajuste, desmontar la junta tórica y quitar el manguito y desenroscar la caja. Retirar la unidad de impulso.

Después del ajuste, colocar la unidad de impulso en la caja y conectarla a la unidad de motor. No olvidarse de montar el manguito y la junta tórica.

CONTROL DEL NIVEL DE ACEITE EN LA UNIDAD DE IMPULSO

Controlar el nivel de aceite después de 50.000 aprietes, (página 7). Si el par de apriete tiende a ser notablemente más bajo que el par ajustado, o si aumenta la frecuencia del impulso, controlar el nivel del aceite y llenar el aceite hidráulico según las instrucciones.

Ar el aceite al efectuar la revisión. Usar aceite hidráulico: 22 cST/ ISO VG22).

PROTECCIÓN CONTRA EL ÓXIDO Y LIMPIEZA INTERNA

El agua en el aire comprimido, el polvo y las partículas de desgaste pueden producir óxido y agarrotamiento de aletas, válvulas, etc.

Esto puede solucionarse limpiando con aceite (unas gotas), poniendo en marcha la máquina durante 5 ó 10 segundos y absorbiendo el aceite en un trapo. Efectuar este preparativo antes de largos periodos de inmovilización.

REVISIÓN, LUBRICACIÓN Y CAMBIO DEL ACEITE

Normalmente, la máquina se usa para servicio pesado. Por ello, habrá que desarmarla, revisarla y limpiarla después de 100,000 (nivel de servicio elevado) a 250,000 (máximo) aprietes. Si no funciona correctamente, retirarla del servicio e inspeccionarla.

Nota: Controlar o cambiar la junta tórica alrededor del eje del yunque.

Limpiar también minuciosamente la ranura de la junta tórica.

Limpiar frecuentemente el tamiz de la entrada de aire y el silenciador de escape para impedir la obturación, la cual reduce la capacidad.

Al efectuar la revisión, limpiar y lubricar con grasa la válvula de estrangulación y los cojinetes. Molykote BR2 Plus permite largos intervalos entre lubricaciones.

Si es necesario desmontar el motor de aletas, controlar la altura y la anchura de las aletas (dimensiones: ver despiece). La superficie del cilindro ha de estar suave y libre de rayaduras.

Nota: Limpiar el rotor y el cilindro antes de cambiar las aletas. Aplicar una fina capa de grasa que contenga bisulfito de molibdeno (Molykote BR2 Plus), a las caras extremas del rotor o de las placas extremas. Armar el motor en seco y comprobar que gira libremente. Echar dos gotas de aceite por la entrada de aire y volver el motor de forma que se distribuya el aceite por todas las partes interiores del motor.

CONEXIONES ROSCADAS

Es importante que las conexiones roscadas de la máquina estén debidamente apretadas, es decir, según las especificaciones en los despieces.

Nota: Antes del armado, lubricar las roscas con grasa.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Reservados todos los derechos. Está prohibido todo uso indebido o copia de este documento o de parte del mismo. Esto se refiere especialmente a marcas comerciales, denominaciones de modelos, números de piezas y dibujos.

Utilice exclusivamente piezas de repuesto autorizadas. Cualquier daño o defecto de funcionamiento causados por el uso de piezas no autorizadas queda excluido de la garantía o responsabilidad del producto.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



AVISO

ANTES DE USAR, INSTALAR, REPARAR OU TROCAR ACESSÓRIOS, LEIA E COMPREENDA AS INSTRUÇÕES



AVISO

1. Utilize um suprimento de ar que seja: livre de água, filtrada e regulada a 6.3 Bar.
2. Utilize soquetes de impacto de boa qualidade e em boas condições.
3. Use sempre protectores para os olhos e os ouvidos.
4. Desligue o suprimento de ar antes de usar o soquete, ajustar a unidade de impulso ou desmontar a ferramenta.
5. Mantenha roupa solta e cabelos compridos longe da maquina quando em uso.
6. Segure a maquina correctamente; esteja pronto a impedir movimentos normais ou súbitos - mantenha ambas as mãos disponíveis.
7. Comprove o funcionamento correcto imediatamente após ajustar a unidade de impulso.
8. Não use com a pressão de ar reduzida ou em condição de desgaste: a unidade de impulso pode não funcionar, resultando em rotação súbita do cabo da ferramenta.
9. Assegure que a peça esteja corretamente apoiada.
10. Não utilize em atmosferas explosivas.
11. Ferramentas mecanicas não são isoladas para contacto com energia eléctrica.



AVISO

COMPONENTES DE BORRACHA VITON

EM CASO DE INCÊNDIO, PRODUTOS EXPLOSIVOS ALTAMENTE TÓXICOS (INCLUÍDO FLUÓIDO DE HYDROGÉNIO) PODEM CAUSAR GRAVES LESÕES CORPORAIS. NÃO EXPÔR A UM AQUECIMENTO SUPERIOR A 300°C. NÃO UTILIZAR ARMAS DE FOGO PARA DESMONTAR UNIDADE VIBRATÓRIA.

INDICAÇÕES PARA UTILIZAÇÃO

Este produto foi concebido para instalar e retirar fixadores roscados. Não é permitido outro uso.

LUBRIFICAÇÃO

Esta ferramenta foi desenhada para trabalhar numa linha de ar seco.

PESO

1.05 kg.

ACESÓRIOS

Está disponível uma gama de acessórios, os artigos adequados devem ser seleccionados no Catálogo.

QUALIDADE DO AR

- Para obter um máximo de rendimento e de longevidade da máquina, recomendamos o uso de ar comprimido com um ponto de condensação entre +2°C e +1 0°C.
- Use um filtro de ar instalado o mais perto possível da máquina. Sobre a mangueira antes de a ligar.
- Não há inconveniente para a operação se o ar comprimido contiver uma pequena quantidade de óleo (1 - 5 mg/m³). Recomenda-se qualide de ar de acordo com ISO/TC 118, classe 2.4.3. ou 3.4.4.
- Se o ar for extremamente seco, o tempo de serviço das alhetas pode er reduzido.

Ligações de ar comprimido e medidas de mangueiras - ver lista de peças e acessórios. Assegure-se de que a medida da mangueira é correcta.

REGULAÇÃO DO BINÁRIO DE APERTO

O binário é ajustado regulando o parafuso de ajuste com ranhura. Não confunda o parafuso de ajuste com o bujão do óleo com orifício para chave hexagonal. O parafuso de ajuste deve ser girado no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar o binário.

Nota: Recomendamos que inicie na posição mínima - quando o parafuso de ajuste está desaparafusado cerca de 7 voltas do fundo. Não desaparafuse mais de 8 voltas do fundo.

Regulação do binario para o mínimo

Ponha o parafuso de ajuste no nível mínimo. Em juntas rígidas e regulação mínima, a redução da pressão do ar aumentará a precisão.

Verifique o binário requerido pela junta em questão.

Antes de ajustar, desmonte a anilha e retire a manga e desaparafuse a cobertura. Remova a unidade de impulso.

Depois do ajuste, coloque a unidade de impulso na cobertura e aperte-a a unidade do motor. Não se esqueça de montar a manga e a anilha.

VERIFICAÇÃO DO ÓLEO DA UNIDADE DE IMPULSO

O nível do óleo deve serverificado após 50,000 apertos, (página 7).

Se o binário de aperto tender a ser notavelmente inferior ao regulado ou se a frequência de pulso aumentar - verifique o nível do óleo e acrescente óleo hidráulico de acordo com as instruções.

Use óleo durante as revisões. Use óleo hidráulico: 22 cST/40 °C (ISO

PROTECÇÃO CONTRA A FERRUGEM E LIMPEZA DO INTERIOR
A presença de água no ar comprimido, pó e partículas de desgaste causam ferrugem e colagem de alhetas, válvulas, etc. Isso pode ser evitado aspergindo com óleo (algumas gotas), deixando a máquina trabalhar durante 5 a 10 segundos e limpando o óleo com um pano. Proceda a essa preparação antes de paragens prolongadas.

REVISÃO, LUBRIFICAÇÃO E MUDANÇA DE ÓLEO

A máquina é normalmente usada com intensidade. Por isso, deve ser desmontada, revista e limpa depois de 100,000 (alto nível de assistência) a 250,000 (máximo) apertos. Se ela não funcionar adequadamente, deve ser retirada do serviço para inspecção.

Nota: Verifique ou substitua a anilha à volta do veio do encabadouro.

Limpe também, cuidadosamente a ranhura da anilha.

O crivo da entrada de ar e o silenciador do escape devem ser limpos com frequência de forma a impedir a obstrução, que reduza capacidade de trabalho.

Durante as revisões a válvula do acelerador e os rolamentos devem ser limpos e lubrificados com massa. Molykote BR2 Plus proporciona longos intervalos entre as lubrificações.

Se for necessário desmontar o motor da alheta, verifique a altura e a largura das alhetas (medidas: ver figura seccionada). A superfície do cilindro deve estar lisa e sem rispás.

Nota: Limpe o rotor e o cilindro antes de mudar as alhetas. Aplique uma camada fina de massa, contendo dissulfito de molibdeno (Molykote BR2 Plus), nas superfícies das extremidades do rotor ou placas. Monte o motor seco e verifique se trabalha livremente. Ponha duas gotas de óleo através da entrada de ar e vire o motor para espalhar o óleo lá dentro.

LIGAÇÕES DE ROSCA

É importante que as ligações de rosca da máquina estejam bem apertadas; i.e. de acordo com as especificações das figuras seccionadas.

Nota: Antes de montar lubrifique as rosas com massa.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Todos os direitos são reservados. É proibida qualquer utilização ou cópia não autorizadas do conteúdo ou parte deste. Isto aplica-se particularmente a marcas registadas, denominações de modelo, números de peças e desenhos.

Utilize apenas peças autorizadas. Quaisquer danos ou funcionamento defeituoso provocados pela utilização de peças não autorizadas não serão cobertos pela Garantia ou Responsabilidade do Produto.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



AVVERTENZA

PRIMA DL USARE, INSTALLARE, RIPARARE O CAMBIARE GLI ACCESSORI, LEGGERE E CAPIRE QUESTE ISTRUZIONI



AVVERTENZA

1. Usare un'alimentazione aria che sia: priva d'acqua filtrata e regolata a 6,3 bar.
2. Usare chiavi a impatto di buona qualità e in buono stato.
3. Si devono usare le apposite protezioni per gli occhi e per gli orecchi.
4. Scollegare l'alimentazione aria prima di: toccare la chiave, regolare il gruppo impulsi o smontare l'attrezzo.
5. Durante l'uso mantenere gli articoli di vestiario sciolti e i capelli lontano dall'attrezzo.
6. Tenere l'attrezzo correttamente; tenersi pronti a controbilanciare movimenti sia normali che improvvisi.
7. Immediatamente dopo ogni regolazione del gruppo impulsi, controllare che l'attrezzo funzioni correttamente.
8. Non usare con pressione d'aria ridotta o quando l'attrezzo è in cattive condizioni dovute al logorio.
9. Assicurarsi che il pezzo che si lavora sia sostenuto adeguatamente.
10. L'attrezzo non deve essere usato in atmosfere esplosive.
11. Gli attrezzi motorizzati non sono isolati in caso di contatto con la corrente elettrica.



ATTENZIONE

COMPONENTI IN GOMMA VITON

NEL CASO DI COMBUSTIONE SI FORMANO COMPONENTI ALTAMENTE TOSSICI (INCLUSO FLUORURO DI IDROGENO) CHE POSSONO CAUSARE DANNI GRAVI ALLE PERSONE. NON RISCALDARE OLTRE I 300°C. NON USARE UN RISCALDATORE PER SMONTARE L'UNITÀ PULSANTE.

SPECIFICA D'USO

Questo prodotto è progettato per l'installazione e la rimozione di dispositivi di fissaggio filattati. Non deve essere usato per altro scopo.

LUBRIFICAZIONE

Questo utensile è progettato per con aria senza lubrificazione. Può anche con aria lubrificata. In prestazioni possono migliorare e l'assistenza essere diversi da quelli

PESO

1.05 grammi

ACCESSORI

E' disponibile una gamma di accessori, si scelga perciò l'articolo adatto dal catalogo di Accessori.

QUALITÀ DELL'ARIA

- Per prestazioni ottimali e massima durata dell'utensile consiglia mo l'uso di aria compressa con un punto di condensazione fra +2°C e +10°C.
- Usare un filtro d'aria separato, installato il più vicino possibile all'utensile. Soffiare aria compressa nel flessibile prima di collegarlo.
- Non c'è alcuno svantaggio per il funzionamento dell'utensile se l'aria compressa contiene una piccola quantità di olio (1 - 5 mg/m³). E' consigliata la qualità dell'aria secondo la norma ISO/TC 118, classe di qualità 2.4.3. or 3.4.4.
- Con aria estremamente asciutta, la durata di servizio delle lamelle può risultare ridotta.

Collegamento dell'ana compressa e dimensioni del flessibile - vedere l'elenco dei ricambi. Accertarsi che le dimensioni del flessibile siano corrette.

REGOLAZIONE DELLA COPPIA DI SERRAGGIO

La coppia si regola agendo sulla vite di regolazione con una scanalatura. Non confondere la vite di regolazione con il tappo di riempimento dell'olio con vite a testa esagonale. Per aumentare la coppia di serraggio, girare la vite di regolazione in senso orario.

Nota: Si raccomanda di avviare l'utensile alla coppia minima, cio è quando la vite di regolazione è a circa 7 giri dalla posizione di massimo serraggio. Non svitare di oltre 8 giri dalla posizione di massimo serraggio.

Impostazione della coppia minima

Impostare la vite di regolazione sulla coppia minima. In presenza di giunti pesanti e coppia minima, riducendo la pressione dell'aria si aumenta la precisione.

Controllare che la coppia di serraggio corrisponda a quella impostata per il giunto desiderato.

Prima di eseguire la regolazione, smontare l'anello torico e togliere il manicotto e svitare l'alloggiamento. Rimuovere l'unità impulsi.

Dopo la regolazione, mettere l'unità impulsi nell'alloggiamento e collegarla al motore. Non dimenticare di rimontare il manicotto e l'anello torico.

CONTROLLO DELL'OLIO NELL'UNITÀ IMPULSI

Controllare il livello dell'olio ogni 50,000 serraggi, (Pag. 7).

Se la coppia di serraggio tende ad essere inferiore a quella impostata o la frequenza di impulsi aumenta eccessivamente, controllare il livello e rabboccare con olio per motori idraulici in conformità alle ii. Sostituire l'olio in occasione della revisione periodica.

Utilizzare olio per motori idraulici: 22 cST / 40 °C (ISO VG22)

PROTEZIONE DALLA RUGGINE E PULIZIA INTERNA

Acqua nell'aria compressa, polvere e particelle di usura provocano la formazione di ruggine ed il grippaggio di lamelle, valvole, ecc. Per risolvere questo inconveniente, si consiglia di introdurre alcune gocce d'olio, far funzionare l'utensile per 5 - 10 secondi ed assorbire quindi l'olio con un panno. Eseguire questa procedura prima di lunghi periodi di inutilizzo dell'utensile.

REVISIONE, LUBRIFICAZIONE E CAMBIO DELL'OLIO

L'utensile viene normalmente utilizzato per compiere lavori pesanti. Per questo, esso deve essere smontato, revisionato e pulito dopo un numero di serraggi compreso tra 100,000 (livello di assistenza consigliato) e 250,000 (massimo). Se non funziona correttamente, l'utensile non deve essere utilizzato, ma sottoposto a revisione.

Nota: Controllare o sostituire l'anello torico intorno all'albero dell'incudine. Pulire a fondo anche la sede dell'anello torico.

Pulire frequentemente il filtro all'ingresso dell'aria ed il silenziatore dello scarico al fine di prevenire intasamenti che ne diminuirebbero le capacità.

La valvola a farfalla ed i cuscinetti devono essere lubrificati con grasso in occasione della revisione periodica dell'utensile. Il grasso Molykote BR2 Plus allunga gli intervalli di lubrificazione.

Se risulta necessario smontare il vano motore, controllare l'altezza e la larghezza delle lamelle (per le misurazioni vedere l'esplosivo). La superficie del cilindro deve essere liscia e priva di segni.

Nota: Pulire il rotore ed il cilindro prima di sostituire le lamelle. Applicare un sottile strato di grasso fluido, contenente bisolfuro di molibdeno (Molykote BR2 Plus), sulle facce terminali del rotore o sulle piastre terminali.

Assemblare il motore asciutto e controllare che funzioni correttamente. Aggiungere due gocce d'olio attraverso l'ingresso dell'aria e far girare il motore in modo che l'olio si distribuisca sulle sue parti interne.

RACCORDI FILETTATI

E' molto importante che i raccordi filettati dell'utensile siano serrati correttamente; ad es. in conformità ai dati tecnici illustrati negli esplosivi. **Nota:** Prima del montaggio, lubrificare le filettature con grasso.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Tutti i diritti riservati. E' vietata la riproduzione totale o anche solo parziale del presente documento salvo previa autorizzazione, specialmente per quanto concerne i marchi depositati, le denominazioni dei modelli, i numeri di codice e le illustrazioni.

Si raccomanda di impiegare esclusivamente parti autorizzate. Gli eventuali danni o difetti di funzionamento dovuti all'uso di particolari non autorizzati non sono coperti né dalla garanzia né dalle eventuali rivendicazioni di Product Liability.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



WAARSCHUWING

DEZE VOORSCHRIFTEN DOORLEZEN EN BEGRIJPEN, ALVORENS TE GEBRUIKEN, INSTALLEREN, REPAREREN OF HULPSTUKKEN TE VERVANGEN.



WAARSCHUWING

1. Droge, gefiltreerde en op 6,3 bar geregelde perslucht gebruiken.
2. In goede staat verkerende, slagvaste dopsleutels gebruiken.
3. Bescherming voor ogen en oren dragen.
4. De persluchtvoevoer loskoppelen, alvorens de dop aan te pakken, het slagmechanisme te verstellen of het gereedschap te demonteren.
5. Loshangende delen van kleding en lang haar tijdens gebruik uit de buurt van het gereedschap houden.
6. Gereedschap op de juiste wijze vasthouden. Bedacht zijn op het tegenhouden van de normale en onverwachte bewegingen. Beide handen vrij hebben.
7. De juiste werking onmiddellijk na verstelling van het slagmechanisme controleren.
8. Niet met lage luchtdruk of in een versleten toestand gebruiken; het slagmechanisme kan eventueel weigeren, waardoor het handvat plotseling kan gaan draaien.
9. Ervoor zorgen dat het werkstuk op de juiste wijze wordt ondersteund.
10. Niet in een explosiegevaarlijke omgeving gebruiken.
11. Pneumatisch gereedschap is niet tegen aanraking met elektrische spanning gelsolerd.



WAARSCHUWING

"VITON" RUBBER ONDERDELEN

IN HET GEVAL VAN BRAND KANNEN HOOG GIFTIGE GASSEN (WAARONDER HYDROGEEN FLUORIDE) VRIJKOMEN. DEZE KUNNEN ZWAAR PERSOONLIJK LETSEL VEROORZAKEN. NIET BOVEN 300°C VERHITTEN. GEBRUIK GEEN HETELUCHT PISTOOL OM DE PULSUNIT TE DEMONTEREN.

GEBRUIKSWIJZE

Dit product is bedoeld voor aanbrengen en verwijderen van schroefbevestigingsmiddelen. Het toestel mag niet voor andere doeleinden gebruikt worden.

DOORSMERING

GEWICHT

1.05 kg.

ACCESSOIRES

Een reeks van accessoires is beschikbaar en de juiste onderdelen kunnen uit de catalogus geselecteerd worden.

LUCHTKWALITEIT

- Voor optimale prestaties en een maximale levensduur van het gereedschap raden we aan perslucht met een dauwpunt tussen +2°C en +10°C te gebruiken.
- Gebruik een afzonderlijke luchtfilter. Installeer hem zo dicht mogelijk bij het gereedschap. Blaas de slang uit alvorens hem aan te sluiten.
- Het gereedschap ondervindt er geen hinder van als de perslucht een kleine hoeveelheid olie bevat (1 - 5 mg/m³). Luchtkwaliteit volgens ISO/TC 118, kwaliteitsklasse 2.4.3. of 3.4.4. is aan te bevelen.
- Uiterst droge lucht kan de levensduur van de schoepen doen dalen. Persluchtaansluiting en slangafmeting - zie reserveonderdelenlijst. Zorg ervoor dat de slang de juiste afmetingen heeft.

INSTELLING VAN HET AANHAALKOPPEL

Het koppel wordt ingesteld door de regelschroef met sleuf te verdraaien. Vergis u niet tussen de regelschroef en de olievlug met de binnen zeskant. De regelschroef dient rechtsom te worden gedraaid om het aanhaalkoppel te vergroten.

Opmerking: Het is aan te bevelen te beginnen met de laagste koppel instelling - d.w.z. als de regelschroef ongeveer 7 toeren is uitgedraaid vanaf de onderste stand. Draai de schroef niet meer dan 8 toeren uit.

Min. koppelinstelling

Stel de stelschroef in op het minimumniveau. Bij harde verbindingen en minimuminstelling zal een lagere luchtdruk de nauwkeurigheid vergroten.

Controleer het gegeven aanhaalkoppel op de schroefbevestiging in kwestie.

Alvorens in te stellen, demonteer de O-ring en verwijder de bus en schroef het huis los. Verwijder de impulsseenheid.

Breng na de regeling de impulsseenheid in het huis aan en verbind hem met de motoreenheid. Vergeet niet de huls en de O-ring te monteren.

CONTROLE VAN DE OLIE IN DE IMPULSEENHEID.

Het oliepeil dient na elke 50,000 cycli gecontroleerd te worden, (Biz. 7). Als het aandraaimoment de neiging heeft merkbaar lager te zijn dan de instelling, of als de impulsfrequentie toeneemt -- controleer dan het oliepeil en vul bij met hydraulische olie volgens de instructies. Vervang de olie bij de revisies. Gebruik hydraulische olie: 22 cSt / 40°C (ISO VG22)

BESCHERMING TEGEN ROEST EN REINIGING VAN HET IN DIGE VAN DE MACHINE

in de perslucht, stof en atgesleten deeltjes veroorzaken roest en

het vastkleven van schoepen, kleppen enz.

Dit kan worden opgelost door met olie door te spoelen (enkele druppeltjes), het gereedschap gedurende 5-10 seconden te laten lopen en de olie met een doek af te nemen. Doe dit als voorzorgsmaatregel voor perioden dat de machine niet wordt gebruikt.

REVISIE, SMERING EN VERVANGEN VAN OLIE

De machine is normaal bestemd voor zwaar gebruik. Zij moet dan ook worden gedemonteerd, gereviseerd en schoongemaakt na 100,000 (aanbevolen aantal) tot 250,000 (maximумаantal) cycli. Als ze niet goed werkt, dient ze uit dienst te worden genomen voor inspectie.

Opmerking: Controleer of vervang de O-ring rond de as van het aambeeld. Controleer ook zorgvuldig de groet voor de O-ring.

De luchtinlaatfilter en de uitlaatdemper dienen geregeld te worden schoongemaakt om verstopping te vermijden, waardoor de capaciteit zou verminderen.

Bij de revisies moeten de inlaatklep en de lagers worden schoongemaakt en met vet ingesmeerd. Molykote BR2 Plus zorgt voor lange intervallen tussen smerbeurten.

Als het nodig is de schoepenmotor te demonteren, controleer dan de hoogte en de breedte van de schoepen (maten: zie explosietekening). Het cilinderoppervlak moet glad zijn en mag geen groeven vertonen.

Opmerking: Maak de rotor en de cilinder schoon alvorens schoepen te vervangen. Breng een dunne laag vet dat molybdeendisulfide bevat (Molykote BR2 Plus) aan op de eindvlakken van de rotor of op de eindplaten. Monteer de motor droog en controleer of hij vrij draait. Voeg twee druppels olie toe via de luchtinlaatopening en draai de motor ondersteboven zodat de olie over de inwendige delen van de motor wordt verdeeld.

SCHROEFDRAADVERBINDINGEN

Het is belangrijk dat alle schroefdraadverbindingen van de machine goed zijn aangehaald; d.w.z. overeenkomstig de specificaties op de explosietekeningen.

Opmerking: Smeer de draad voor de montage met vet in.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Alle rechten voorbehouden. Het zonder toestemming gebruiken of kopiëren van de inhoud of delen daarvan is verboden. Dit is in het bijzonder van toepassing op handelsmerken, modelaanduidingen, onderdeelnummers en tekeningen.

Gebruik alleen goedgekeurde onderdelen. Schade of defecten die veroorzaakt zijn door het gebruik van niet-goedgekeurde onderdelen vallen niet onder de garantiebepalingen.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



VARELSE

LÆS OG FORSTA DISSE INSTRUKSER INDEN BRUG, INSTALERING, REPARATION ELLER UDSKIFTING AF TILBEHØR



VARELSE

1. Brug luftførsel der er vandfri, filtreret og regleret til 6.3 BAR.
2. Brug hylster af slagkvalitet der er i god beskaffenhed.
3. Øje og øre beskyttning og handsker MÅTTE bruges.
4. Koble fra luftførseln inden du håndterer eller udskifter hylsen, reglerer impulsenheden eller afmonterer værktøjet.
5. Hold løstsiddende tøj og langt hår væk når værktøjet bruges.
6. Hold værktøjet korrekt, vær parat at modarbejde normale eller pludselige begævelser- brug begge hænder.
7. Kontroller at værktøjet arbejder øjeblikkelig efter impulsenheden er regleret.
8. Brug ikke med et lavere lufttryk eller hvis den er slidt: det er muligt at impulsenheden ikke arbejder og dene årsager at skafet pludseligt drejer sig.
9. Vær sikker på att arbejdsstykket er rigtigt understøttet.
10. Maskinen må ikke bruges nær explosive gaser.
11. Kraftværktøje er ikke isolerte mod kontakt med stærkstrøm.



ADVARSEL

VITON GUMMI KOMPONENTER

VED FORBRENNING, AVGASSER PRODUKTET STERKT (INKLUDERT HYDROGEN FLORID) DETTE KAN GI HELSESKADE.

OPPVARMES IKKE OVER 300°C.

BRUK IKKE VARMEPISTOL FOR DEMONTERING AV PULSENHET.

BRUGSANVISNING

Det produkt er konstrueret til montering og fjernelse af gevindskåme beslag. Anden brug er ikke tilladt.

SMØRING

Værktøjet kan arbejde med fuldstændig tør luft, men kan også bruges

VÆGT

1.05 kg.

TILBEHØR

Der findes et stort valg af tilbehør og passende tilbehør må udvælges fra Katalog.

LUFTKVALITET

- For at opnå optimal ydelse og maksimal levetid for maskinen anbefaler vi brug af trykluft med et kondensationspunkt mellem +2°C og +10°C.
- Brug et separat luftfilter, installeret så tæt som muligt på maskinen. Blæs slangen igennem før tilkobling.
- Der er ingen ulemper ved betjening af maskinen, hvis tryklften indeholder en lille mængde olie (1 - 5 mg/m³). Luftkvalitet iht. ISO/TC 118, kvalitetsklasse 2.4.3. eller 3.4.4. anbefales.
- Ved meget tør luft kan levetiden for lamellerne blive reduceret. Tryklufforbindelse og slangedimension - se reservedelslisten. Kontrollér, at slangedimensionen er korrekt.

INDSTILLING AF TILSPÆNDINGSMOMENT

Momentet indstilles ved at dreje på den notede justerskrue. Forveksel ikke denne med oliepåfyldningsstudsens unbrakoskrue. Justerskruen skal drejes med uret for at øge tilspændingsmomentet.

Bemærk: Det anbefales at starte med min. momentindstilling. - når justbrskruen er skruet ca. 7 omgange ud fra bundstillingen . Skru ikke skruen længere ud end til 8 omgange fra max.

Min. indstilling af moment

Stil justerskruen på min. niveau. Ved hårde forskruninger og ved min. indstilling, vil et reduceret lufttryk forøge præcisionen.

Kontroller tilspændingsmomentet angivet på den aktuelle samling.

Inden justering foretages, skal O-ringen afmonteres og bøsningen aftages afskru motorhuset. Aftag impulsenheden.

Efter justeringen er blendebragt: Placer impulsenheden i motorhuset og fastgør den til motorenheden. Glem ikke at samle bøsningen og O-ringen.

KONTROLLER OLIE I IMPULSENHEDEN

Olieniveauet skal kontrolleres for hver 50.000 tilspændinger, (side 7). Hvis tilspændingsmomentet har tendens til at være mærkbart lavere end det indstillede eller hvis impulsfrekvensen går op - kontroller olieniveauet og påfyld med hydraulikolie. Foretag olieskift ved eftersyn. Brug hydraulikolie: 22 cST/40 °C (ISO VG22).

RUSTBESKYTTELSE OG INDVENDIG RENGØRING

Vand i tryklften, støv og partikler fra slid forårsager rust og tilstopning af lameller, ventiler etc.

Dette kan forhindres at skylle med olie (nogle dråber) og lade maskinen køre i 5 - 10 sekunder og opsuge olien i en klud. Foretag dette inden maskinen skal stå stille i IEengere tid.

EFTERSYN, SMØRING OG OLIESKIFT

Maskinen anvendes normalt som maskine til tungere opgaver. Den skal derfor adskilles, efterses og renses efter 100,000 (idealserviceniveau) til 250,000 (maksimalt) tilspændinger. Kører den ikke tilfredsstillende, bør den tages ud af drift og efterses.

Bemærk: Kontroller eller skift O-ringen omkring slagboltens aksel.

Rengør også omhyggeligt udfæsningen til O-ringen.

Filternettet ved luftindtaget og lyd-dæmperen ved udblæsningen skal rengøres regelmæssigt for at undgå tilstopning, da dette kan nedsætte ydelsen.

Ved eftersynene af maskinen skal drøvleventilen og lejerne rengøres og smøres med fedt. Molykote BR2 Plus giver lange intervaller mellem smøringerne.

Hvis det er nødvendigt at adskille lamelmotoren, kontroller da højden og bredden af lamellerne (mål: se eksplosionstegning). Cylinderoverfladen skal være glat og uden ridser.

Bemærk: Rengør rotor og cylinder før skift af lameller. Påsmør et tyndt lag fedt, som indeholder molybdænsulfid (Molykote BR2 Plus) på endefladerne af rotoren eller endepladerne. Saml motoren i tør stand og kontroller, at den kan løbe frit. Dryp et par dråber olie gennem luftindtaget og drej motoren rundt, så olien bliver fordelt over motorens indre dele.

Gevindskårne samlinger

Det er vigtigt, at maskinens gevindsamlinger er orden tligt tilspændt, dvs. iht. med specifikationerne på eksplosionstegningerne.

Bemærk: Før samling, skal gevindene smøres med fedt.

© Copyright 1999 Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Alle rettigheder forbeholdes. Indholdet eller en del deraf må ikke anvendes eller kopieres uden tilladelse. Dette gælder i særdeleshed varemærker, modelbetegnelser, delnumre og tegninger.

Brug kun originale dele. Beskadigelse eller svigt som følge af brug af uoriginale dele er ikke dækket af garantien eller produktansvaret.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



ADVARSEL

DISSE INSTRUKSJONENE MÅ LESES OG BEMERKES FØR BRUK, INSTALLERING, REPARASJON ELLER UTSKIFTING AV DELER.



ADVARSEL

1. Bruk lufttilførsel som er vannfri filteren og regulert til 6.3 BAR.
2. Bruk stikk-kontakt som er i god stand og av god kvalitet.
3. Øye- og ørebeskyttere må brukes.
4. Lufttilførselen må avkobles før stikk-kontakten håndteres impulsdelen justeres eller maskinen demonteres.
5. Løstsittende klesplagg og langt hår må holdes borte fra maskinen under bruk.
6. Hold verktøyet riktig; vær forberedt på å motstå normale eller plutselige bevegelser bruk begge hender.
7. Pass på at verktøyet fungerer riktig like etter justering av impulsdelen.
8. Må ikke brukes med redusert lufttrykk eller i slitt tilstand; impulsdelen vil muligens ikke fungere og forårsake at verktøyhåndtaket plutselig roterer.
9. Pass på at emnet er forsvarlig festet.
10. Må ikke brukes i eksplosive atmosfærer.
11. Elektrisk utstyr er ikke isolert mot kontakt med elektrisk strøm.



ADVARSEL

VITON GUMMI KOMPONENTER

VED FORBRENNING, AVGASSER PRODUKTET STERKT (INKLUDERT HYDROGEN FLORID) DETTE KAN GI HELSESKADE.

OPPVARMES IKKE OVER 300°C.

BRUK IKKE VARMEPISTOL FOR DEMONTERING AV PULSENHET.

BRUK

Dette produktet er beregnet på å skru inn og trekke ut festeordninger med gjenger. Annet bruk er ikke tillatt.

SMØRING

Dette verktøyet er beregnet til å funksjonere tilkoblet en usmurt luftforsyning.

VEKT

1.05 kg.

TILBEHØR

Et utvalg av tilbehør er tilgjengelig og det ønskede utstyret bør velges fra katalog.

LUFTKVALITET

- For optimal ytelse og maksimal levetid anbefales trykkluft med duggpunkt mellom +2°C og +1 0°C.
- Bruk et eget luftfilter, så nær som mulig til maskinen. Blås slangen ren før tilkopling.
- Litt olje i trykkluften (1-5 mg/m³) har ingenting å si for driften av maskinen. Det anbefales en luftkvalitet ifølge ISO/TC 118, klasse 2.4.3. eller 3.4.4.
- Skovlenes levetid kan bli noe redusert hvis luften er svært tørr.

Trykklufttilkopling og slangedimensjon - se reservedelslisten. Sjekk at slangedimensjonen er korrekt.

INNSTILLING AV TILSTRAMMINGSMOMENT

Vridmomentet justeres med justeringsskruen i sporet. Ta ikke feil av justeringsskruen og oljefyllingspluggen med sekskanthullet. Justerings skruen dreies med urviseren for å øke tilstrammingsmomentet.

Merk: Det anbefales å begynne med minimum momentinnstilling, når justeringsskruen er skrudd omtrent 7 omdreininger fra bunnstillingen. Skru ikke ut mer enn 8 omdreininger fra maksimum.

Minimum momentinnstilling

Sett justeringsskruen på minimumsnivå. På harde forbindelser og ved minimum, kan redusert lumrykk gi forbedret nøyaktighet.

Sjekk tilstrammingsmomentet på den aktuelle forbindelsen.

Ta av O-ringene og hylsen før justering og skru løs huset. Fjern pulsenheten. Plasser pulsenheten i huset etter justeringen og fest den til motorenheten. Glem ikke å montere hylsen og O-ringene.

SJEKING AV OLJEN I PULSENHETEN

Oljenivået skal sjekkes etter hver 50,000 tilstramminger, (Side 7).

Hvis tilstrammingsmomentet ser ut til å bli mye lavere enn det som det er innstilt for, eller hvis pulsrekvensen øker, må oljenivået sjekkes og etterfylles med hydraulikkolje ifølge instruksjonen. Sjekk oljen ved overhaling. Bruk hydraulikkolje: 22cST/40°C (ISOVG22).

RUSTBESKYTTELSE OG INNVENDIG RENGJØRING

Vann i trykkluften, støv og slitasjepartikler forårsaker rust og fastkiling av skovler, ventiler o.l.

Dette kan løses ved å spyle med olje (bare noen dråper) og la maskinen gå i 5 -10 sekunder, og deretter tørke opp oljen med en klut. Ufør denne behandlingen før maskinen settes bort for lengre tid.

OVERHALING, SMØRING OG OLJESKIFT

Maskinen brukes vanligvis ofte og det vil derfor være påkrevet å demontere, overhale og rengjøre den etter 100,000 tilstramminger (ambisiøst nivå) til 250 000 tilstramminger (maksimum). Hvis den ikke går skikkelig må den tas ut for service og undersøkelse.

Merk: Sjekk eller skift O-ringene rundt amboltakselen. Rengjør også sporet for O-ringene omhyggelig.

Siktfilteret ved luftinntaket og utløpsdemperen bør rengjøres ofte for å hindre tilstopping, noe som reduserer ytelsen.

Ved overhalingen må strupeventilen og lagrene rengjøres og smøres med fett. Moykote BR 2 Plus gir lange mellomrom mellom smøringene.

Hvis det skulle bli nødvendig å demontere skovlemotoren må skovlenes høyde og bredde sjekkes (for mål, se tegningen). Sylindrerflaten må være jevn og feilfri.

Merk: Rengjør motoren og sylinderen før skovlene skiftes. Påfør et tynt lag med fett som inneholder molybdendisulfid (Molykote BR2 Plus) på endeflatene av rotoren eller endeplatene. Sett sammen motoren tørr og sjekk at den løper fritt. Tilsatt to dråper olje gjennom luftinntaket og vend motoren slik at oljen fordeles over de innvendige delene.

GJENGEDE FORBINDELSER

Det er viktig at maskinens gjengede forbindelser er skikkelig strammet, d.v.s. ifølge spesifikasjonene på tegningene.

Merk: Smør gjengene med fett før montering.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Alle rettigheter forbeholdes. Alle ikke-autorisert anvending eller kopiering av innhold eller deler av dette er forbudt. Dette gjelder spesielt varemerket, modellbetegnelser, komponentnummer og tegninger. Bruk kun originaldeler. Skader eller funksjonsforstyrrelser som følge av at uoriginale deler er blitt brukt, omfattes ikke av garantien eller produktansvaret.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



VAROITUS

ENNEN LAITTEIDEN KAYTTÖÄ, ASENNUSTA, KORJAUSTA TAI VAIHTOA NAAMA OHJEET ON LUETTAVA JA YMMÄRRETTÄVÄ HYVIN



VAROITUS

1. Käytä ilmaa joka on: vedetöntä, suodatettua ja säädeny 6.3 baariin asti.
2. Käytä hyväkuntoisia, iskunkestäviä pistorasioita.
3. Silma- ja korvasuojuksia on käytettävä.
4. Ilmantulo on katkaistava ennen pistorasian käsittelyä, impulssiosan säätöä tai laitteen purkamista.
5. Varo vaatekappaleiden tai pitkän tukan joutumista kosketukseen laitteen kanssa sen käydessä.
6. Pida laitetta oikeassa asennossa; korjaa heti tavalliset tai äkilliset liikkahdukset käyttäen molempia kasia.
7. Tarkista laitteen oikea toiminta heti säädettyäsi impulssiosan.
8. Älä käytä alhaisella ilmanpaineella tai laitteen ollessa kulunut; impulssiosa ei tallöin toimi, josta seuraa laitteen kahvan äkillinen pyöriminen.
9. Varmista että työskenneltävä esine on hyvin tuettu.
10. Kielletty käynnästä räjähdyskille alttiissa tiloissa.
11. Koneita ei ole eristetty sähkövoiman kosketusta vastaan.



VAROITUS

VITON-KUMIKOMPONENTIT

TULIPALON SATTUESSA VOIVAT ERITTÄIN MYRKYLLISET PALAMISTUOTTEET (MUKAAN LUKIEN FLUORIVETY) AIHEUTTAA VAKAVIA HENKILÖVAHINKOJA. EI SAA KUUMENTAA YLI 300°C. ÄLÄ KÄYTÄ KUUMAILMAPUHALLINTA PULSSIYKSİKÖN PURKAMISEEN.

KÄYTTÖ

Tämä tuote tarkoitettu kierteitettyjen kiinnittimien asennukseen ja poistoon. Mikään muu käyttö ei ole sallittu.

VOITELU

Tämä työkalu on suunniteltu toimimaan kuivalla paineilmalla.

PAINO

1.05 kg.

LISÄTARVIKKEITA

Tarjolla on suuri valikoima lisätarvikkeita, ja halutut tuotteet ovat valittavissa luettelosta.

ILMAN LAATU

- Työkalun luotettavan toiminnan ja pitkän käyttöiän varmistamiseksi suosittelemme paineilmaa, jonka kastepiste on +2 °C - +10 °C.
- Käytä erillistä ilmansuodatinta, joka asennetaan mahdollisimman lähelle konetta. Puhalla letku puhtaaksi ennen liittämistä.
- Työkalun toiminnalle ei ole haittaa siitä, että paineilma sisältää pienen määrän öljyä (1 - 5 mg/m³). Ilman laatusuositus: ISO/TC 118, laatuluokka 2.4.3. tai 3.4.4.
- Kun ilma on erittäin kuivaa, lamellien käyttöikä voi lyhentyä. Paineilmaliitäntä ja letkun koko: katso varaosaluettelo. Varmista, että letku on oikean kokoinen.

KIRISTYSMOMENTIN SÄÄTÖ

Kiristysmomentti säädetään urakantaisella ruuvilla. Älä sekoita sitä öljyntäyttötulppaan, jossa on kuusiokolokanta. Vääntömomentti kasvaa, kun ruuvia käännetään myötäpäivään.

Huomaa: Aloita minimimomentista - ruuvia on silloin kierretty noin 7 kierrosta ulos pohja- asennosta. Kierrä ruuvia ulos enintään 8 kierrosta.

Minimivääntömomentin säätö

Käännä säätöruuvi minimiasentoon. Kunliitos on kova ja momentti minimissä, pieni ilmanpaine parantaa tarkkuutta.

Tarkasta momentti käyttäen kiristettävää liitosta.

Poista O-rengas ja irrota holkki ennen säätämistä. Poista pulssiyksikkö. Säädon jälkeen aseta pulssiyksikkö koteloon ja kiinnitä se moottoriin. Muista asentaa holkki ja O-rengas takaisin paikalleen.

IMPULSSIYKSİKÖN ÖLJYN TARKASTUS

Öljyn määrä on tarkastettava 50,000 kiristyksen välein, (Sivu 7). Jos kiristysmomentti pyrkii olemaan huomattavasti säädettyä pienempi tai pulssitaajuus nousee, tarkasta öljyn määrä ja lisää hydraulioiljyä ohjeiden mukaan. Vaihda öljy/ kun konetta huolletaan. Käytä hydraulioiljyä 22 cST / 40 °C (ISO VG22).

RUOSTEENESTO JA PUHDISTAMINEN

Paineilman sisältämä vesi, pöly ja hiukkaset voivat aiheuttaa ruostumista ja ne saavat lamellit/ venttiilit ja niin edelleen takertelemaan. Tämän voi estää huuhtelemalla öljyllä (muutama pisara), käyttämällä työkalua 5 - 10 sekuntia ja imemällä öljyn riepun. Menettele näin ennen pitkiä seisokkeja.

HUOLTO, VOITELU JA ÖLJYNVAIHTO

Mutterinkiristin on yleensä raskaassa käytössä. Siksi se pitäisi purkaa, huoltaa ja puhdistaa 100,000 kiristyksen (suositeltava taso) - 250,000 kiristyksen (enimmäisarvo) jälkeen. Jos kone ei toimi kunnolla, se on tarkastettava.

Huomaa: Tarkasta tai vaihda alasimen akselin O-rengas. Puhdista myös sen ura huolellisesti.

Ilman tuloaukon sihti ja poistosuodatin on puhdistettava usein, jotta ne eivät tukkeudu ja vähennä työkalun tehoa.

Säätöventtiili ja laakerit on puhdistettava ja rasvattava työkalua huollettaessa. Molykote BR2 Plus - rasvalla saadaan pitkät voiteluvälit.

Jos moottori on purettava tarkasta lamellien korkeus ja leveys (mitat: katso räjäytyskuva). Sylinterin pinnan on oltava sileä ja naarmuton.

Huomaa: Puhdista roottori ja sylinteri ennen lamellien vaihtamista. Sivele ohut kerros molybdeenidisulfidia sisältävää rasvaa (Molykote BR2 Plus) roottorin päätypintoihin tai -levyihin. Kokoa moottori kuivana ja tarkasta, että se pyörii herkästi. Lisää kaksi pisaraa öljyä ilman tuloaukkoon. Pyöritä moottoria, jotta öljy leviää osien pinnoille.

KIERRELIITOKSET

Koneen kierreliitokset on kiristettävä oikein eli noudattaen räjäytyskuvaan viennä tietoja.

Huomaa: Rasvaa kierteet ennen kokoamista.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Kaikki oikeudet pidätetään. Sisällön tai sen osien luvaton käyttö tai kopiointi on kielletty. Tämä koskee erityisesti tavaramerkkejä, mallimerkintöjä, osanumeroita ja piirustuksia.

Käytä ainoastaan alkuperäisiä osia. Takuu tai tuotevastuu ei kata muiden kuin alkuperäisten osien käytöstä aiheutunutta vahinkoa tai vikaa.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



VARNING

LÄS OCH FBRSTA DESSA INSTRUKTIONER FBRE ANVÄNDNING, INSTALLERING, REPARATION ELLER BYTE AV TILLBEHÖR



VARNING

1. Använd avfuktad, renad lufttillgång reglerad till 6.3 BAR.
2. Använd hylsor av impaktkvalitet som är i god kondition.
3. Skyddsglasögon, hörselskydd och handskar MÅSTE användas.
4. Stäng av lufttillgången innan du hanterar hylsan, justerar hylsaggregatet eller tar isär apparaten.
5. Håll lösa kläder och långt hår på avstånd från apparaten när den används.
6. Håll apparaten konakt - var beredd att motverka normala eller plötsliga rörelser - använd bägge händerna.
7. Kontrollera att maskinen fungerar ordentligt så fort hylsaggregatet har justerats.
8. Använd inte apparaten med för lite lufttryck eller om den är nött: det kan handa att hylsaggregatet inte fungerar vilket resulterar i plötslig rotation av handtaget.
9. Se till att föremålet som det arbetas med får ordentligt stöd.
10. Bör inte användas i närheten av explosiva gaser.
11. Elektriska verktyg är inte jordade vid kontakt med elström.



VARNING

VITON GUMMI DETALJER

VID BRAND AVGES GIFTIGA ÄMNEN (INNEHÅLLER VÄTEFLUORID) SOM KAN ORSAKA ALLVARLIGA PERSONLIGA SKADOR.
VÄRM EJ ÖVER 300°C.
ANVÄND EJ VÄRMEPISTOL VID DEMONTERING AV PULSEN HETEN.

ANVÄNDNINGSSÄTT

Denna produkt är avsedd för montering och borttagning av gängade fästen. Ingen annan användning får förekomma.

SMÖRJNING

Detta verktyg är konstruerat för torr oljefri luft.

VIKT

1.05 kg.

TILLBEHÖR

Det finns ett stort urval av tillbehör och passande tillbehör bör väljas från en Tillbehörskatalog.

LUFTKVALITET

- För bästa prestanda och maximal livslängd på maskinen rekommenderas användning av tryckluft med dagpunkt mellan +2°C och +10°C.
 - Använd eK separat tryckluftfilter som installeras så nära maskinen som möjligt. Blås ren slangen innan den ansluts.
 - Det är inte till någon nackdel för driften av maskinen om tryckluften innehåller en liten mängd olja (1 - 5 mg/m³). Luftkvalitet enligt ISO/TC 118, kvalitetsklass 2.4.3 eller 3.4.4. rekommenderas.
 - Om tryckluften är extremt torr, kan lamellernas livslängd minska.
- Tryckluftsanslutning och slangdimension - se reservdelslistan. Använd alltid rätt slangdimension.

INSTÄLLNING AV ÅTDRAGNINGSMOMENT

Momentet justeras med ställskruven. Förväxla ej ställskruven, som är försedd med spår, med oljepåfyllningspluggen, som är försedd med ett invändig sexkanthål. Skruva in ställskruven för ökning av åtdragningsmomentet.

Obs: Börja lämpligen med min. momentinställning - ställskruven är då utskruvad ca 7 varv från fullt inskruvat läge. Skruva ej ut skruven mer än 8 varv från max.läget.

Lägsta momentinställning

Sätt ställskruven på lägsta nivå. Vid stumma förband och lågt inställt moment medför lägre lumtryck ökad momentnoggrannhet. Prova åtdragningsmomentet på det aktuella skruvförbandet.

Demontera först O-ringen och tag bort hylsan och skruva bort huset. Tag ut pulsenheten.

Efter inställningen, placera pulsenheten i huset och skruva fast detta på motorenheten. Glöm inte att montera hylsan och O-ringen.

KONTROLL AV OLJAN I PULSENHET

Oljenivån skall kontrolleras var 50,000 åtdragning, (Sida 7). Om inställt åtdragningsmoment visar en tydlig tendens att bli lägre, eller om pulsfrekvensen ökar- kontrollera oljenivån och fyll enligt instruktionerna.

Byt olja vid de regelbundna översynerna. Använd hydraulolja: 22 cST / 40 °C (ISO VG22)

ROSTSKYDD OCH INVÄNDIG RENGÖRING

Vatten i tryckluften, damm och slitpartiklar vällar rostbildning och kär vande lameller, ventiler etc. Detta kan undvikas genom att tillföra några droppar olja i maskinens luftinlopp.

Kör maskinen sedan i tomgång 5 - 10 sekunder och fånga upp oljan i en trasa. Gör denna behandling töre varje längre stillestånd.

ÖVERSYN, SMÖRJNING OCH BYTE AV OLJA

Maskinen används normalt i hård drift. Darfor bör den plockas isär för genomgång och rengörning efter 100,000 (hör servicenivå) till 250,000 (max.) åtdragningar. Vid tecken på fel bör maskinen kontrolleras.

Obs: Demontera och kontrollera O-ringen runt städets axel. Kontrollera även att O-ringsspåret är helt rent.

Silen i luftintaget och ljuddämaren skall rengöras regelbundet för att hindra att de sätts igen vilket sänker maskinens kapacitet.

Smorj pådrag kullager och glidlager med fett vid den regelbundna översynen av maskinen. Använd smorjmedel av god kvalitet. Molykote BR2 Plus ger långa smörjningsintervaller.

Om lamellmotorn behöver demonteras kontrollera lamellernas höjd och bredd (mått: se reservdelslistan). Cylinderns yta skall vara repfri.

Obs: Rengör rotorn och cylindern före byte av lamellerna. Lägg ett tunt lager fett innehållande molybdenulfid (Molykote BR2 Plus) på rotorns ändtytor eller på cylinderbrickorna. Sätt ihop motorn med torra detaljer och kontrollera att den roterar lätt. Tillsätt två droppar olja i luftintaget drag runt och vricka motorn så att oljan fördelas jämnt inuti.

GÄNGFÖRBAND OCH O-RINGAR

Det är mycket viktigt att verktygets gängförband är dragna till rätt moment, se reservdelslistan.

Obs: Före montering infettas gängorna.

Vid montering: Fetta in alla O-ringar.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Alla rättigheter förbehållna. All icke-auktorerad användning eller kopiering av innehållet eller del därav är förbjuden. Detta gäller speciellt för varumärken, modellbeteckningar, komponentnummer och ritningar. Använd endast originaldelar. Skador eller funktionsstörningar, som vällas av att andra delar används omfattas inte av garantin eller produktansvaret.

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΚΑΙ ΒΕΒΑΙΩΘΕΙΤΕ ΟΤΙ ΚΑΤΑΛΑΒΑΙΝΕΤΕ ΑΥΤΕΣ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΠΡΙΝ ΤΗ ΧΡΗΣΗ, ΤΗΝ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ, ΤΗΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗ Ή ΤΗΝ ΑΛΛΑΓΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

- Χρησιμοποιείτε παροχή αέρα που δεν περιέχει νερό, φιλτράρεται και είναι ρυθμισμένη στα 6.3 bar.
- Χρησιμοποιείτε υποδοχές κατάλληλες για κρούση, σε καλή κατάσταση.
- Πρέπει να φοράτε προστατευτικά καλύμματα για τα μάτια και τ' αυτιά.
- Διακόψτε την παροχή αέρα πριν ακουμπήσετε την υποδοχή, πριν ρυθμίσετε τη μονάδα ώθησης ή ξεμοντάρετε το εργαλείο.
- Όταν το εργαλείο δουλεύει, μην αφήνετε να το ακουμπάνε ρούχα ή μακριά μαλλιά.
- Κρατάτε το εργαλείο σωστά: να είστε έτοιμοι ν' αντιμετωπίσετε κανονικές ή ξαφνικές κινήσεις - έχετε και τα δυο σας χέρια έτοιμα.
- Αμέσως μόλις ρυθμίσετε τη μονάδα ώθησης, ελέγξτε αν λειτουργεί σωστά.
- Μην το χρησιμοποιείτε με μειωμένη πίεση αέρα ή σε φθαρμένη κατάσταση: η μονάδα ώθησης μπορεί να μη λειτουργήσει, με αποτέλεσμα να στρίψει ξαφνικά ή λαβή του εργαλείου.
- Βεβαιωθείτε ότι το αντικείμενο πάνω στο οποίο δουλεύετε είναι καλά στηριγμένο.
- Δεν πρέπει να το χρησιμοποιείτε σε εύφλεκτο περιβάλλον.
- Τα εργαλεία ισχύος δεν είναι μονωμένα σε περίπτωση που έρθουν σ' επαφή με ηλεκτρικό ρεύμα.

ΔΗΛΩΣΗ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΗΣ

Το προϊόν αυτό είναι κατασκευασμένο και προορίζεται για την τοποθέτηση και αφαίρεση βιδωτών συνδετήρων (ενδεδιών) Δεν επιτρέπεται άλλη χρήση του.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Το εργαλείο είναι σχεδιασμένο να λειτουργεί σε ξερή γραμμή αέρα. Μπορεί να λειτουργήσει και σε λυκαινόμενη γραμμή αέρα. Η λειτουργία σε λυκαινόμενη γραμμή μπορεί να παρατείνει την ωφέλιμη ζωή του αεροεργαλείου.

ΒΑΡΟΣ

1.05 kg.

Εξαρτήματα

Προσφέρεται ευρεία σειρά αξεσουάρ και το κατάλληλο εξάρτημα θα πρέπει να επιλεγεί από τον Κατάλογο .

Ποιότητα αέρα

- Για βέλπστη αποτελεσματικότητα και ανώτατο όριο ζωής του εργαλείου, συνιστάται η χρήση πεπιεσμένου αέρα μιας θερμοκρασίας από +2°C ως +10°C.
- Χρησιμοποιείτε ιδιαίτερο φίλτρο αέρα τύπου και όσο το δυνατό πιο κοντά στο εργαλείο. Πριν τη σύνδεση, φυσίξτε τον εύκαμπτο σωλήνα με αέρα.
- Η ύπαρξη μικρής ποσότητας λαδιού (1-5 mg/m³) στον πεπιεσμένο αέρα δεν επηρεάζει αρνητικά τη λειτουργία του εργαλείου. Συνιστάται ποιότητα αέρα σύμφωνα με το ISO/TC 118, κλάση ποιότητας 2.4.3. ή 3.3.4.
- Υπερβολικά ξηρός αέρας είναι δυνατό να μειώσει τη διάρκεια ζωής των πτερυγίων.

Για σύνδεση με το συμπεπιεσμένο αέρα και διαστάσεις εύκαμπτου σωλήνα - δείτε στον κατάλογο ανταλλακτικών. Βεβαιωθείτε ότι οι διαστάσεις του σωλήνα είναι σωστές.

Ρθμιση της ροπής σύσφιξης

Η ροπή ρυθμίζεται με τη βοήθεια της βίδας ρθμισης με αυλάκι. Μη συγχέετε τη βίδα ρθμισης με τη εξαγωνική τάπα πλήρωσης του ελαίου. Η βίδα ρθμισης περιστρέφεται σύμφωνα με τους δείκτες του ρολογιού προκειμένου να αυξηθεί η ροπή σύσφιξης.

Σημείωση Συνιστάται να αρχίσετε τη ρθμιση από τη θέση ελάχιστης ροπής - όταν η βίδα ρθμισης είναι ξεβιδωμένη περίπου 7 στροφές από τη χαμηλότερη θέση. Μη ξεβιδώσετε τη βίδα περισσότερο από 8 στροφές από το μέγιστο.

Ρθμιση ελάχιστης ροπής

Βάλτε τη βίδα ρθμισης στο μικρότερο επίπεδο. Σε σκληρές ενώσεις και ρυθμίσεις ελαχίστου, ελαττωμένη πίεση του αέρα θα βελτιώσει την ακρίβεια.

Ελέξτε τη ροπή σύσφιξης στο προκείμενο σημείο ένωσης.

Πριν τη ρθμιση, αποσυνδέστε τον ελαστικό δακτύλιο και αφαιρέστε τον δακτύλιο και ξεβιδώστε το κέλυφος. Αφαιρέστε την παλμογεννήτρια.

Μετά τη ρθμιση, τοποθετήστε τη παλμογεννήτρια στο κέλυφος και προσκομίστε τη στη μονάδα κινητήρα. Μη ξεχάσετε να συναρμολογήσετε το δακτύλιο και τον ελαστικό δακτύλιο.

Ελεγχος του λαδιου στην παλμογεννήτρια.

Το επίπεδο του λαδιου πρέπει να ελέγχεται μετά από κάθε 50 000 συσφίξεις, δείτε τις οδηγίες. (Σελίδα 7)

Εάν η ροπή σύσφιξης τείνει να είναι αρκετά χαμηλότερη αυτής για την οποία έχει ρυθμιστεί το μηχάνημα η εάν η συχνότητα των παλμών αυξάνεται -- ελέγξτε το επίπεδο του λαδιου και συμπληρώστε με υδραυλικό λάδι σύμφωνα με τις οδηγίες.

Αλλαγή λαδιου κατά τη γενική επιθεώρηση. Χρησιμοποιείτε υδραυλικό λάδι: 22 cST / 40 °C (ISO VG22)

Προστασία κατά της σκουριάς και εσωτερικός καθαρισμός

Νερό στον πεπιεσμένο αέρα, σκόνη και σωματίδια από τριβές προκαλούν σκουριά και κολλήματα των πτερυγίων, των βαλβίδων κ.λ.π

Αυτό το πρόβλημα μπορεί να λυθεί με το να ρίξει κανείς μερικές σταγόνες λάδι, να δουλέψει το μηχάνημα για 5 - 10 δευτερόλεπτα και να μαζέψει τα περισσότερα λάδια με ένα στουπί. Αυτό μπορεί να γίνεται πριν από περιόδους ακινησίας.

Γενική επιθεώρηση, λίπανση και αλλαγή του λαδιου

Η διάρκεια χρήσης της μηχανής κυμαίνεται φυσιολογικά σε υψηλό επίπεδο. Γι' αυτό το λόγο, πρέπει η μηχανή να αποσυναρμολογείται για επιθεώρηση και καθαρισμό μετά από 100 000 (τακτά διαστήματα συντήρησης) μέχρι το πολ 250 000 συσφίξεις. Εάν δεν λειτουργεί σωστά, πρέπει να τίθεται εκτός λειτουργίας για επιθεώρηση.

Σημείωση Ελέγξτε η αλλάξετε τον ελαστικό δακτύλιο γρω από τον άξωνα του άκμωνα. Επίσης καθαρίστε προσεκτικά το αυλάκι του ελαστικού δακτύλιου.

Η σίτα στην εισαγωγή του αέρα και ο σιγαστήρας εξαγωγής πρέπει να καθαρίζονται συχνά για να αποφεύγεται το φράξιμο, το οποίο μειώνει τη απόδοση του μηχανήματος.

Κατά την επιθεώρηση η βαλβίδα του στραγγαλιστή και τα ρουλεμάν πρέπει να καθαρίζονται και να λιπαίνονται με γράσσο. Το Molykote BR2 Plus προσφέρει μεγαλύτερα διαστήματα μεταξ των λιπάνσεων. Εάν είναι αναγκαίο να αποσυναρμολογηθεί ο κινητήρας του πτερυγίου, ελέγξτε το φος και το πλάτος των πτερυγίων (διαστάσεις: δείτε την αναλυτική άποψη). Η επιφάνεια του κυλίνδρου πρέπει να είναι λεία και χωρίς αμυχές.

Σημείωση Καθαρίστε το στροφέιο και τον κλινδρο πριν την αλλαγή των πτερυγίων. Βάλτε μιά λεπτή στρώση γράσσου, που να περιέχει δισουλφίδιο του μολυβδενίου (Molykote BR2 Plus) στο τελικό μέρος του στροφείου η στις τελικές πλάκες. Συναρμολογήστε τον κινητήρα καθαρό και

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676

PT016-T Instructions

GR

Desoutter 

Desoutter Limited Eaton Road Hemel Hempstead Hertfordshire HP2 7DR England

ελέγξτε ότι λειτουργεί ανεμπόδιστα. Προσθέστε δο σταγόνες λαδίο μέσω της εισαγωγής του αέρα και γυρίστε τον κινητήρα έτσι ώστε το λάδι να κατανεμηθεί σε όλα τα εσωτερικά μέρη του κινητήρα.

Σε τακτικά διαστήματα μεταξ των επιθεωρήσεων (μετά από 10 000 κκλους λειτουργίας η σύμφωνα με την εμπειρία) πρέπει να τροφοδοτείται με γράσσο το ρουλεμάν του κελφους της παλμογεννήτριας, μέσω του ακροσωλήνιου του γράσσου. Συνιστάται γρασσαδόρος

Σπειρωτές συνδέσεις

Είναι πολύ βασικό το να σφίγγονται σωστά οι σπειρωτές συνδέσεις του εργαλείου. Δηλαδή σύμφωνα με τις προδιαγραφές των αναλυτικών σχεδίων.

Σημείωση Πριν την συναρμολόγηση, λιπαίνετε τις βόλτες με γράσσο.



ΠΡΟΣΟΧΗ

ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ ΑΠΟ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΤΥΠΟΥ ΝΙΤΟΝ

ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ ΦΛΕΓΟΜΕΝΑ ΠΑΡΑΓΟΥΝ ΥΛΙΚΑ ΥΨΗΛΗΣ ΤΟΞΙΚΟΤΗΤΑΣ (ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΤΟΥ ΦΘΟΡΙΟΥΧΟΥ ΥΔΡΟΓΟΝΟΥ) ΚΑΙ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΠΡΟΚΑΛΕΣΟΥΝ ΣΟΒΑΡΟΤΑΤΟ ΤΡΑΥΜΑΤΙΣΜΟ.

ΜΗΝ ΤΟ ΦΕΡΜΑΙΝΕΤΕ ΑΝΩ ΤΟΝ 300°C

ΜΗΝ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΦΛΟΓΙΣΤΡΟ (ΚΑΜΙΝΕΤΟ)
Ή ΑΕΡΟΦΘΕΡΜΑΝΤΗΡΑΓΙΑ ΝΑ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΕΤΕ
ΤΗΝ ΜΟΝΑΔΑ ΠΑΛΜΟΥ.

© Copyright 1999, Desoutter Limited. HP2 7DR. UK.

Επιφυλάσσονται όλα τα δικαιώματα.

Απαγορεύεται οποιαδήποτε μη εξουσιοδοτημένη χρήση των περιεχομένων του παρόντος ή μέρους του. Η απαγόρευση αφορά ιδιαίτερως τα εμπορικά σήματα, τις ονομασίες των μοντέλων, τους αριθμούς εξαρτημάτων και τα διαγράμματα.

Χρησιμοποιείτε μόνο εξουσιοδοτημένα εξαρτήματα. Οποιαδήποτε ζημιά ή κακή λειτουργία που προκαλείται από τη χρήση μη εξουσιοδοτημένων εξαρτημάτων δεν καλύπτεται από την Εγγύηση

Zampini Industrial Group

AirToolPro.com

1-800-353-4676